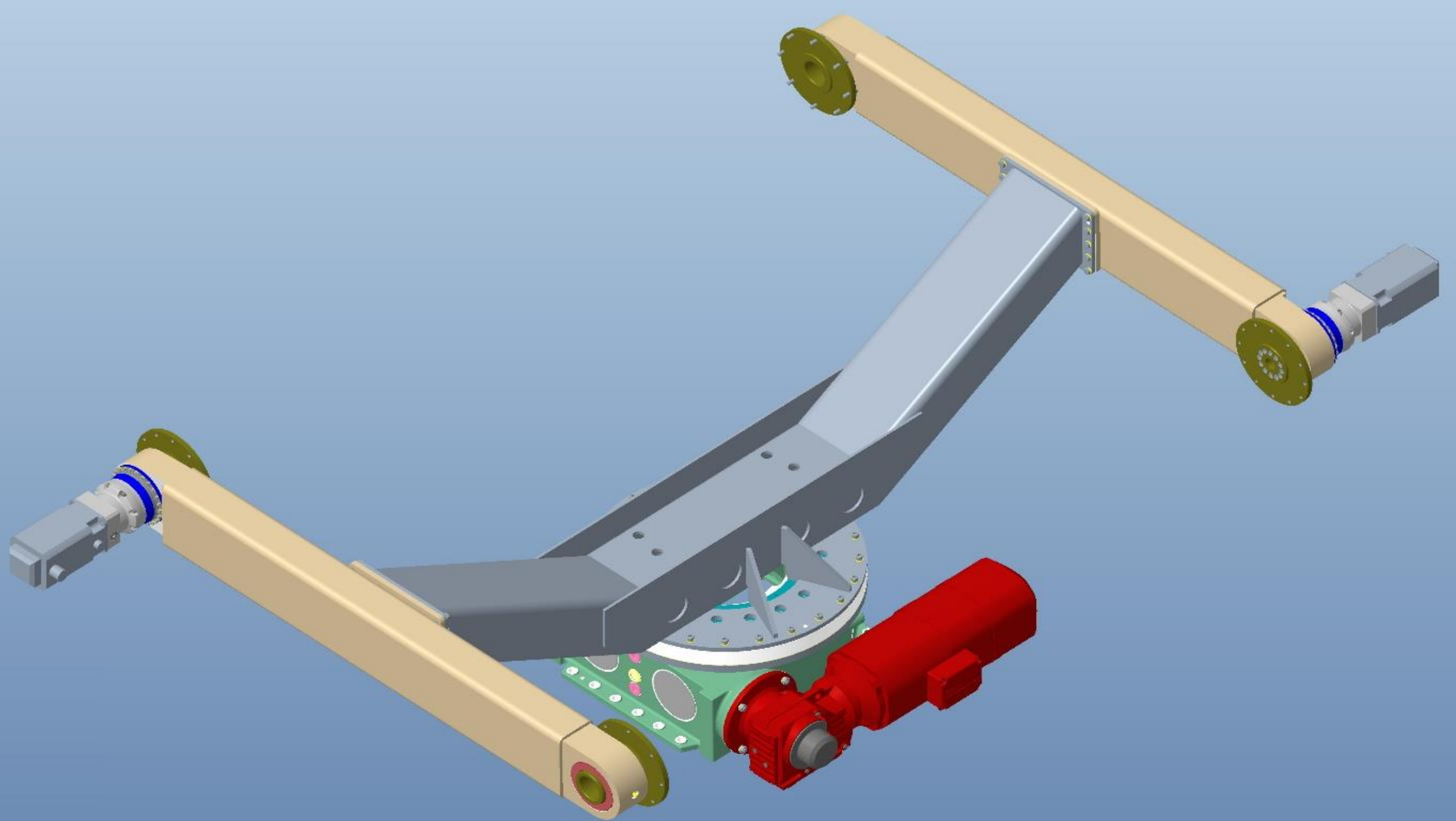


EXPERT DREHTISCH WENDEVORRICHTUNG EDW

April 2023
INDEX | EXTERN





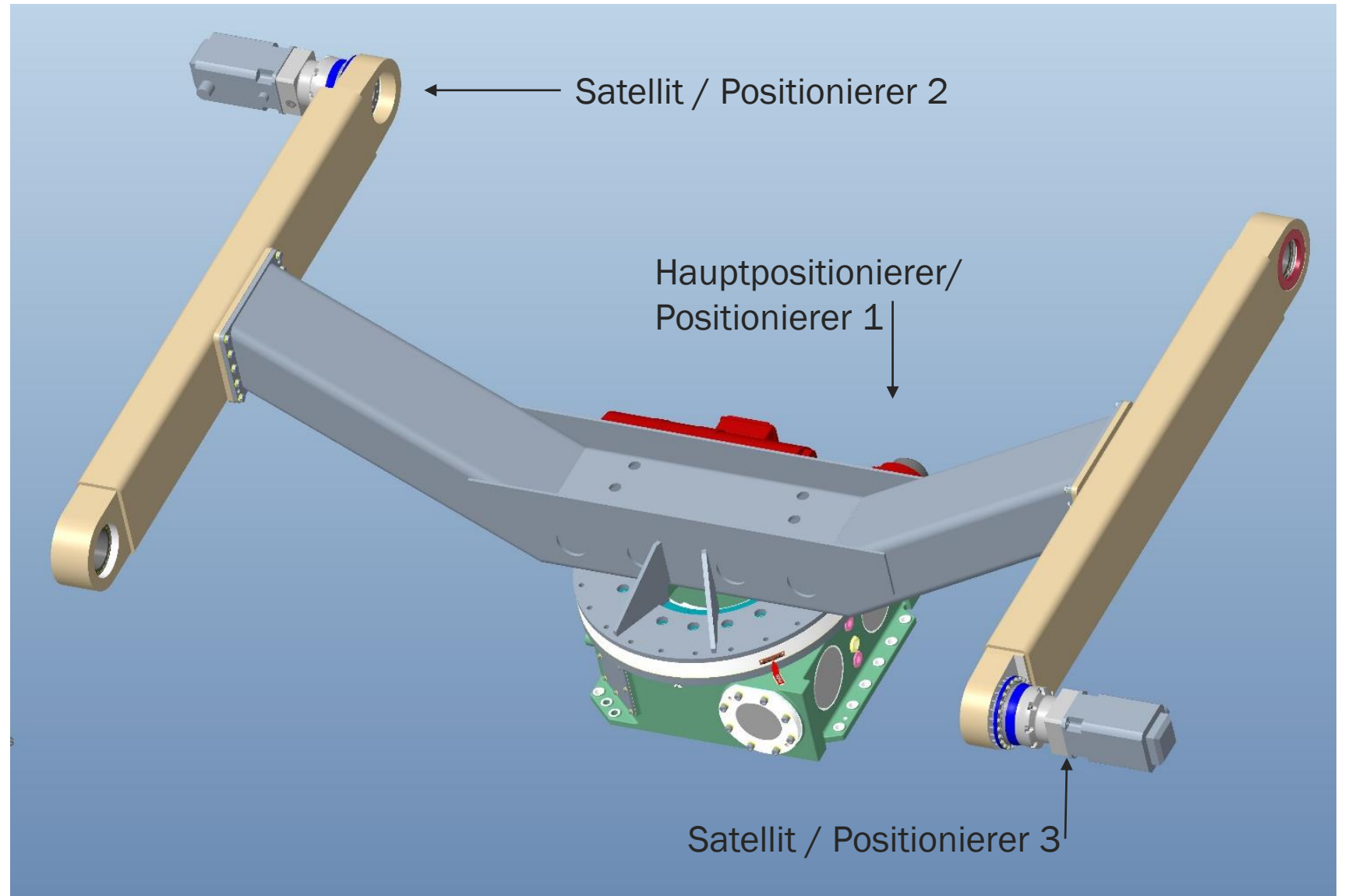
Das Ziel

Unseren Kunden möchten schneller und kosten effektiver Standardzellen drehen können.

Die Synergien NIMAK und EXPERT bringen die perfekte Lösung dafür!

Der EXPERT-
Dreiachspositionierer!

Aufbau und Funktion



Die Anwendung

Werkzeuge bis 2x 750 kg

Grundrahmen bis 1890 kg

Positionierer 1

$t > 180^\circ / 2,55-2,85s$

Positionierer 2/3

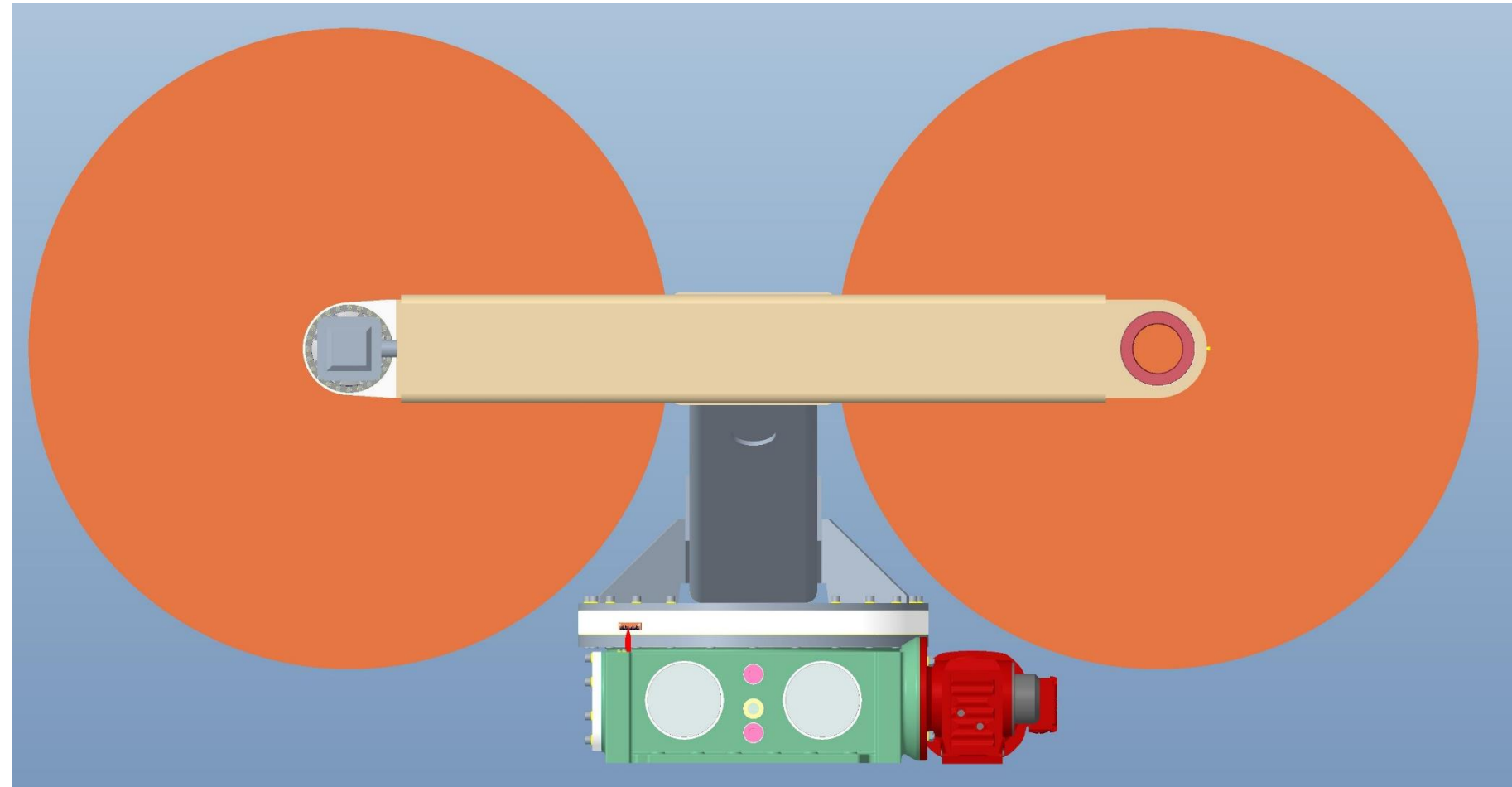
$t = 180^\circ / 2,3-2,6s$ bzw.
 $360^\circ / 3,9-4,3s$

Annahme:

Gewicht mit max. 50 mm

Versatz

Kreis stellt nur die maximale
Durchmesser von 1300 mm dar.



Standardlösungen

Fanuc Steuerung

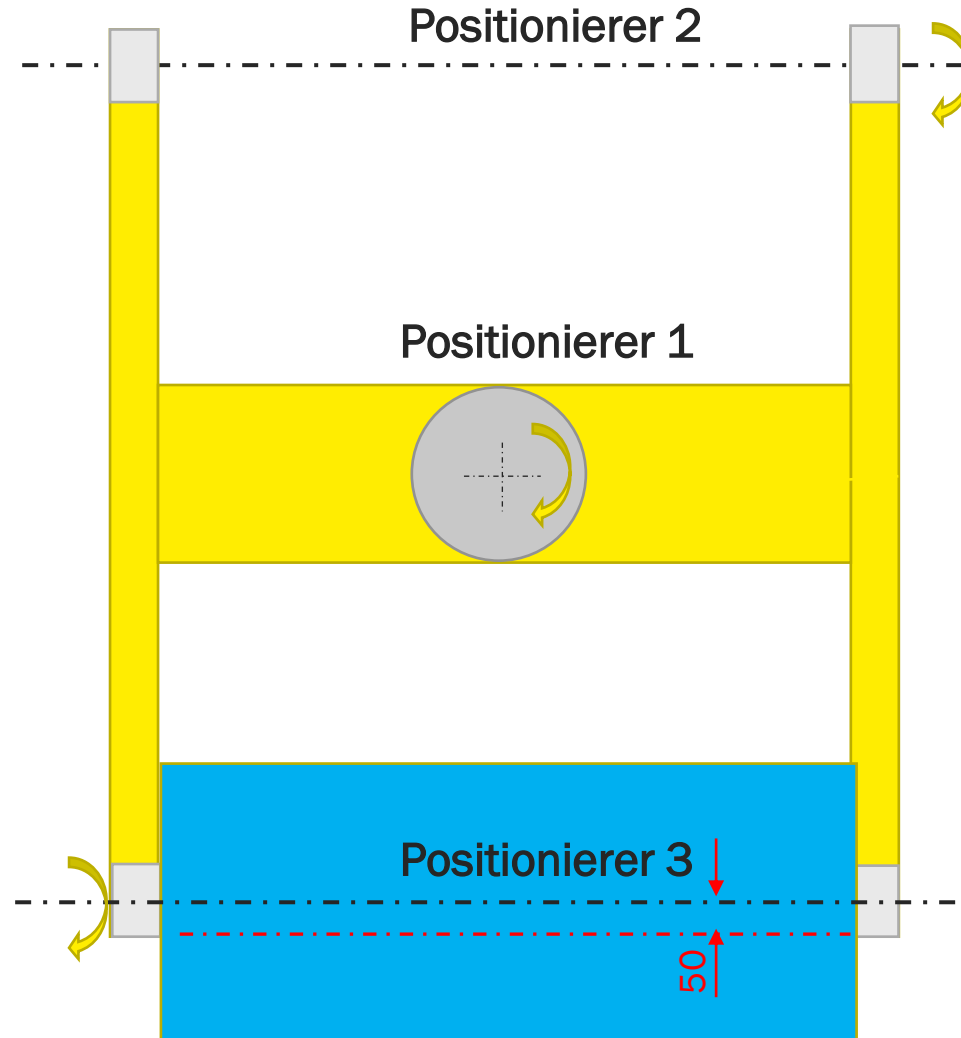
1a: EDH⁺ 960 + K57 +
Fanuc alpha iF30-4000
oder KUKA, SEW, ABB etc.

1b: EDH⁺ 1170 + K77 +
Fanuc alpha iF30-4000
oder KUKA, SEW, ABB etc.

Mit beiden Steuerungen
sind folgende Zeiten
möglich (siehe Diagramme)

Genauere Werte können wir gerne für Sie bei
einem individuellen Angebot berechnen.

Auswahl Positionierer 1



Standardlösungen

Fanuc Steuerung

1a: TP50 + Fanuc alpha IF 8-3000
(m: 14,1 kg + 14,5 kg = 28,6 kg)
1b: PSC080-H; i = 90

Alternativ:

KUKA Steuerung

2a: TP 50 + KUKA
MG_110_130_40_S0
(m: 14,1 kg + 13,8 kg = 27,9 kg)
2b: PSC080-H; i = 90

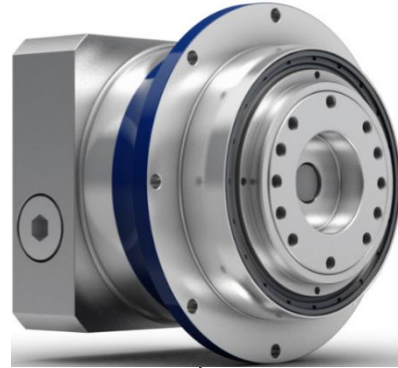
Mit beiden Steuerungen sind folgende Zeiten möglich:

$\varphi_1: 180 \rightarrow t_1: 3 \text{ s}$
 $\varphi_2: 90 \rightarrow t_2: 2 \text{ s}$

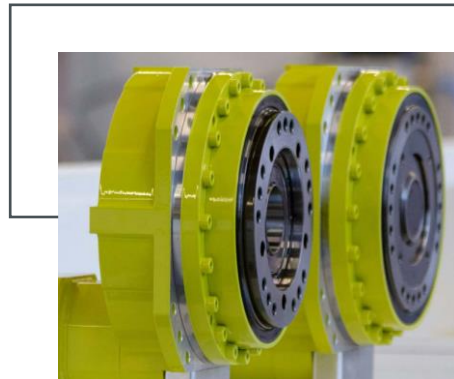
ALTERNATIV:

EDH+610 oder EDH+700 je nach Anwendung.

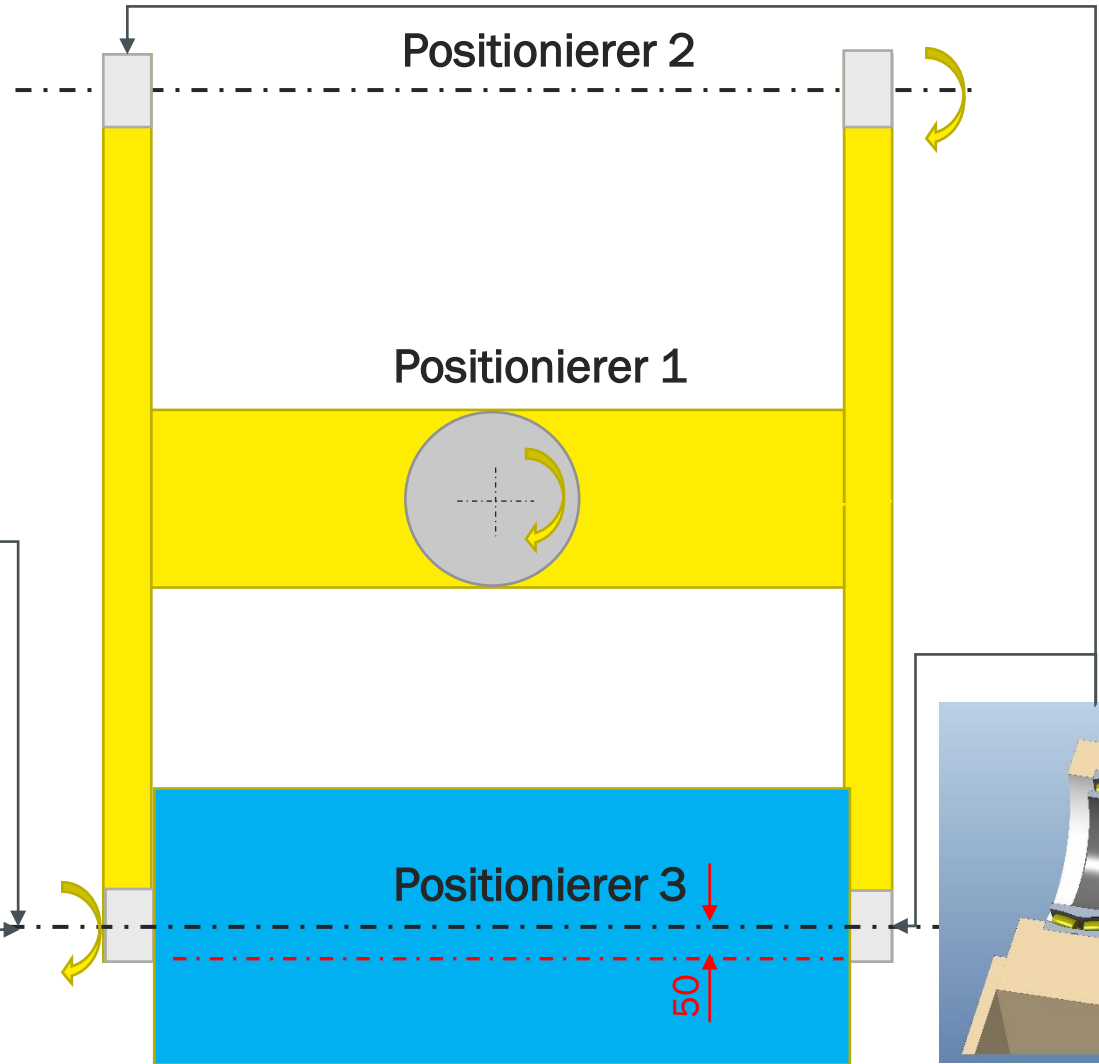
Auswahl Positionierer 2/3



Wittenstein
TP50



Alternative
Melior Motion
PSC080-H



Auswahl Positionierer 1 - Drehtisch

Fanuc Steuerung

1a: EDH+960

Fanuc alpha iF30-4000

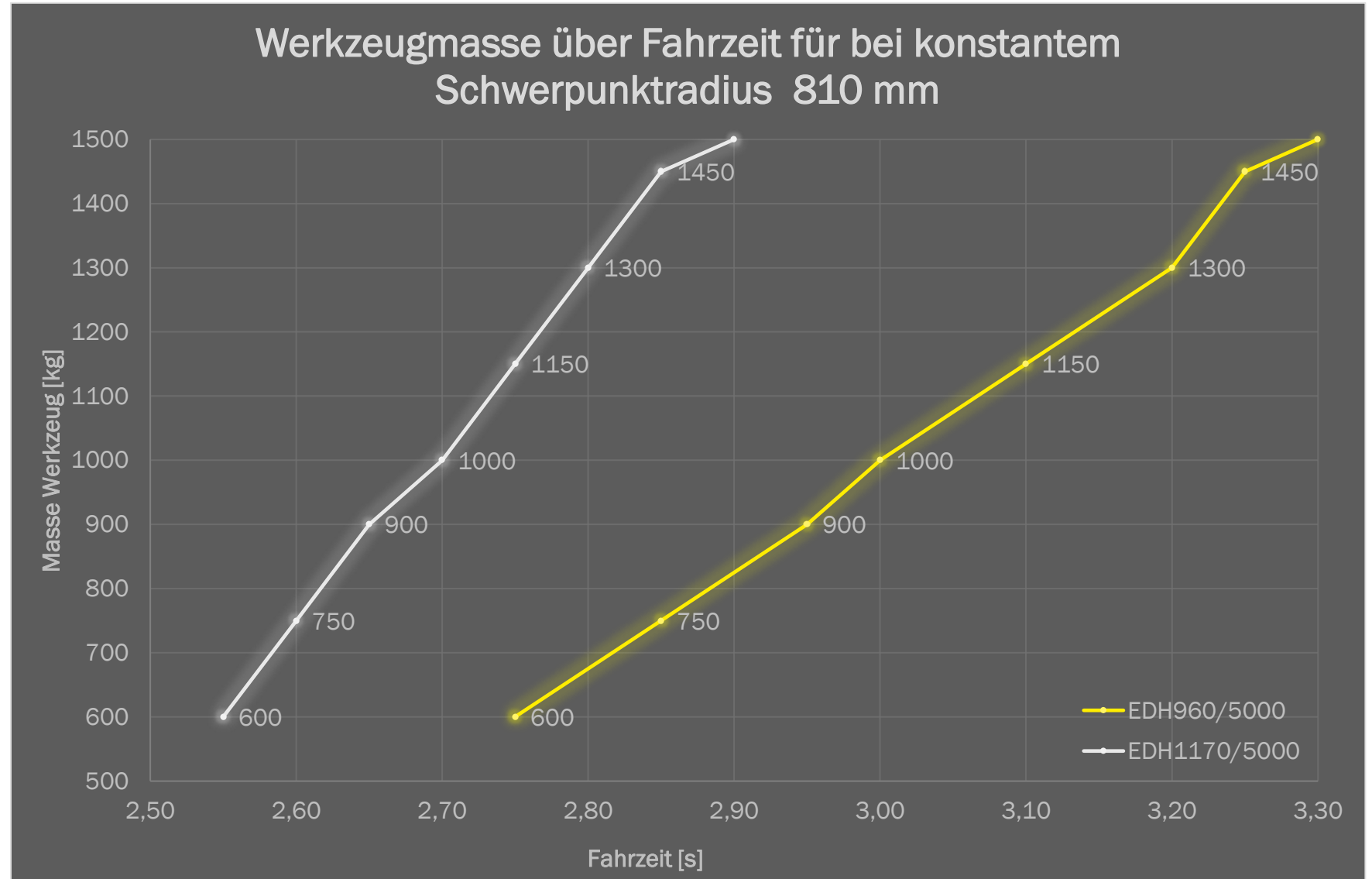
1b: EDH+1170

Fanuc alpha iF30-4000

Weitere Hersteller/Konfiguration
auf Anfrage

Mit beiden Steuerungen sind
folgende Zeiten möglich (siehe
Diagramme)

Genauere Werte können wir
tabellarisch darstellen bzw. alle
Berechnungen zur Verfügung
stellen.

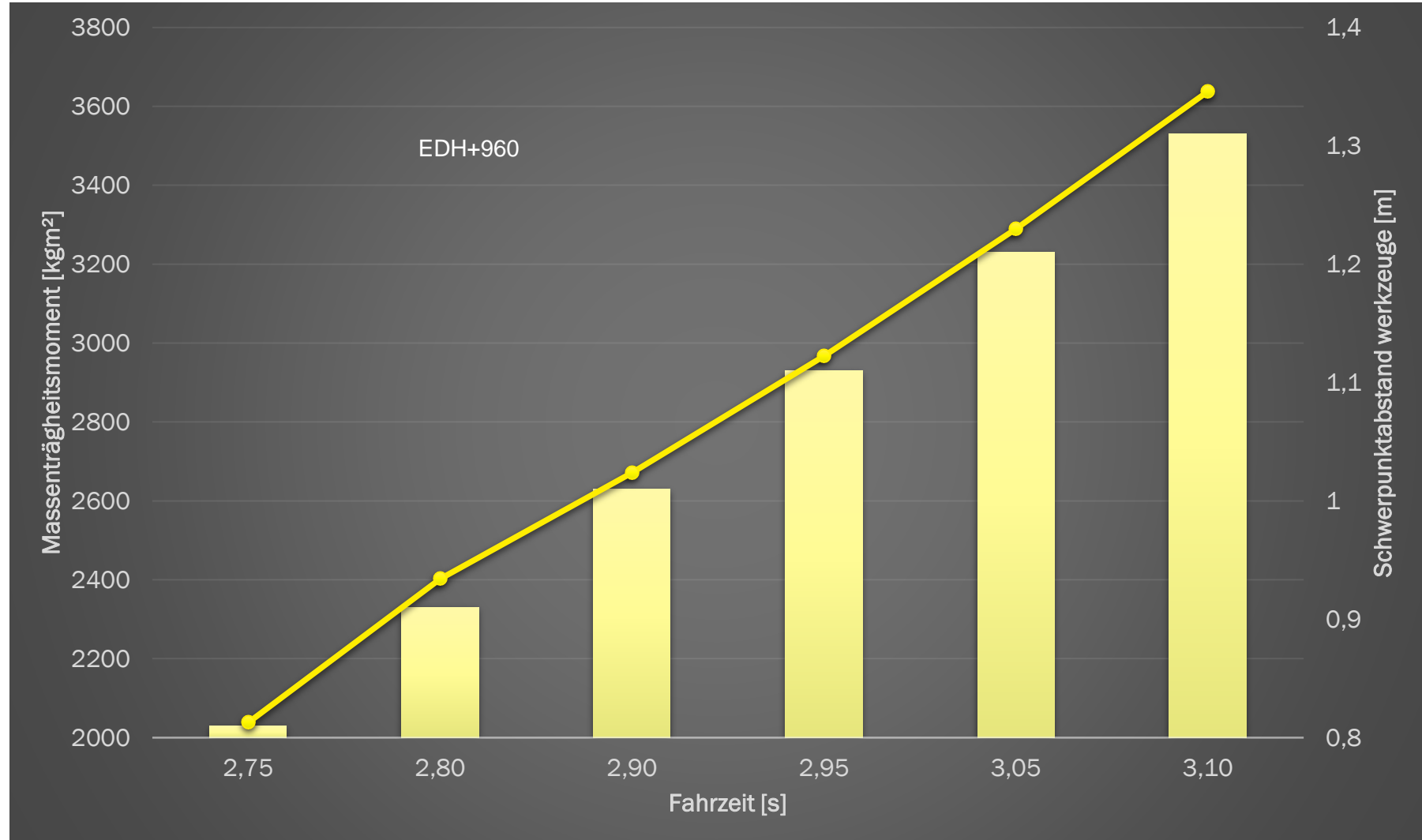


Auswahl Positionierer 1 – EDH+960 Drehtisch
Trägheit über Fahrzeit für 600 kg Werkzeugmasse
Schwerpunktabstand von 810 mm bis 1310 mm

Fanuc Steuerung
1a: EDH+ 960 + K57 +
Fanuc alpha iF30-4000

Mit beide Steuerungen sind
folgende Zeiten Möglich (siehe
Diagramme)

Genauere Werte können wir
tabellarisch darstellen bzw. alle
Berechnungen zur Verfügung
Stellen.

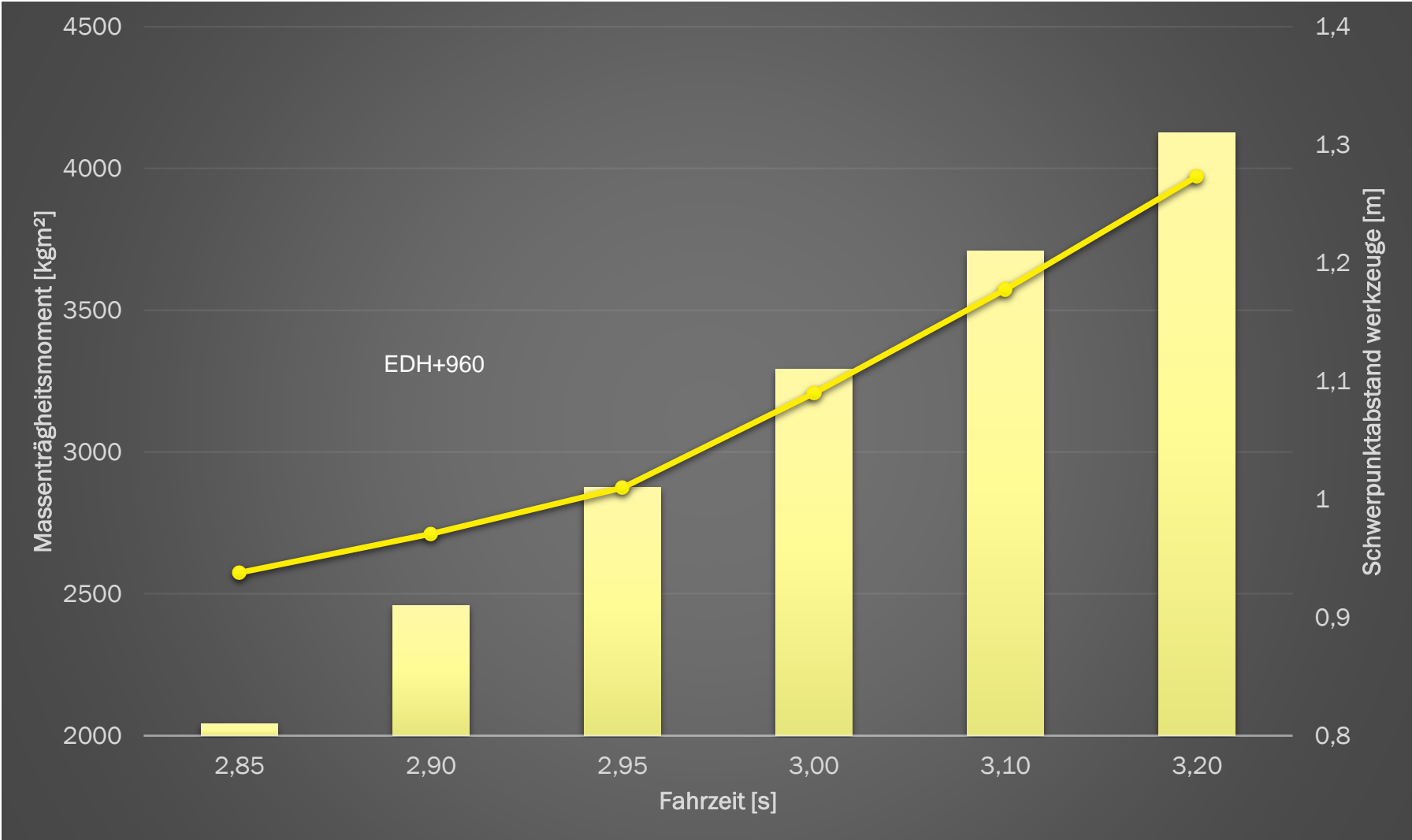


Auswahl Positionierer 1 – EDH+960 Drehtisch Trägheit über Fahrzeit für 750 kg Werkzeugmasse Schwerpunktabstand von 810 mm bis 1310 mm

Fanuc Steuerung
1a: EDH+960 + K57 +
Fanuc alpha iF30-4000

Mit beide Steuerungen sind
folgende Zeiten Möglich (siehe
Diagramme)

Genauere Werte können wir
tabellarisch darstellen bzw. alle
Berechnungen zur Verfügung
Stellen.



Weitere Anwendungsbeispiele

EDW mit EDH+960 als Basis
und EDH+700 als Satellit
Als „I-Wender“

Eckdaten

Basis:

EDH + 960

180° in 4,0 s

3500 kg

4200 kgm²

Satellit:

EDH + 700

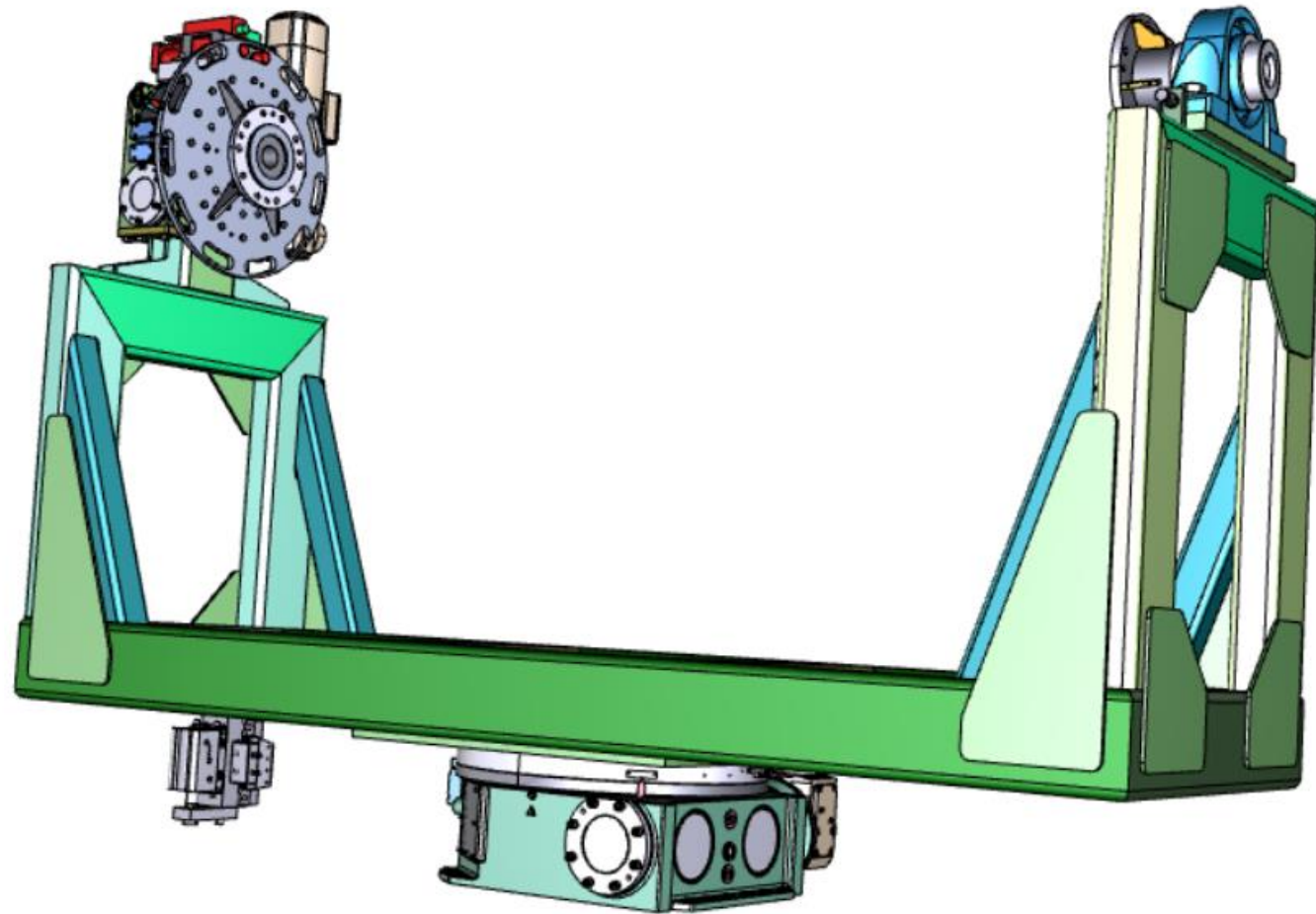
180° in 3,2 s

2144 kg

612 Nm

3050 Nm Kippmoment

20 Nm Unwucht



Geometriedaten

Typ	Ø-Tisch platte	Bauhöhe	Maximale Axiallast
Als Positionierer 2 / Satellite / Trommel			
EDH ⁺ 610	360 mm	190 mm	2.200 kg
EDH ⁺ 700	450 mm	240 mm	6.000 kg
Als Positionierer 1 / HauptPositionierer / Drehtisch			
EDH ⁺ 960	710 mm	310 mm	10.000 kg
EDH ⁺ 1170	920 mm	360 mm	13.000 kg

3D-Modelle, Datenblätter
 und weitere Informationen
 finden sie unter

www.expert-tuenkers.de

Einige Referenzen

OEMS



Tier 1 & Zulieferer



Anlagenbauer



Weitere Märkte & Gebiete



Wir danken für Ihre
Aufmerksamkeit.

Kontakt:
Nuno Martins

EXPERT-TÜNKERS GmbH
Seehofstr. 56-58
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 6251 / 592334
Mobil: +49 (0) 172 5780811
Telefax +49 (0) 6251 / 592100

E-Mail nmartins@expert-tuenkers.de
Internet www.expert-tuenkers.de



**THANK
YOU**

