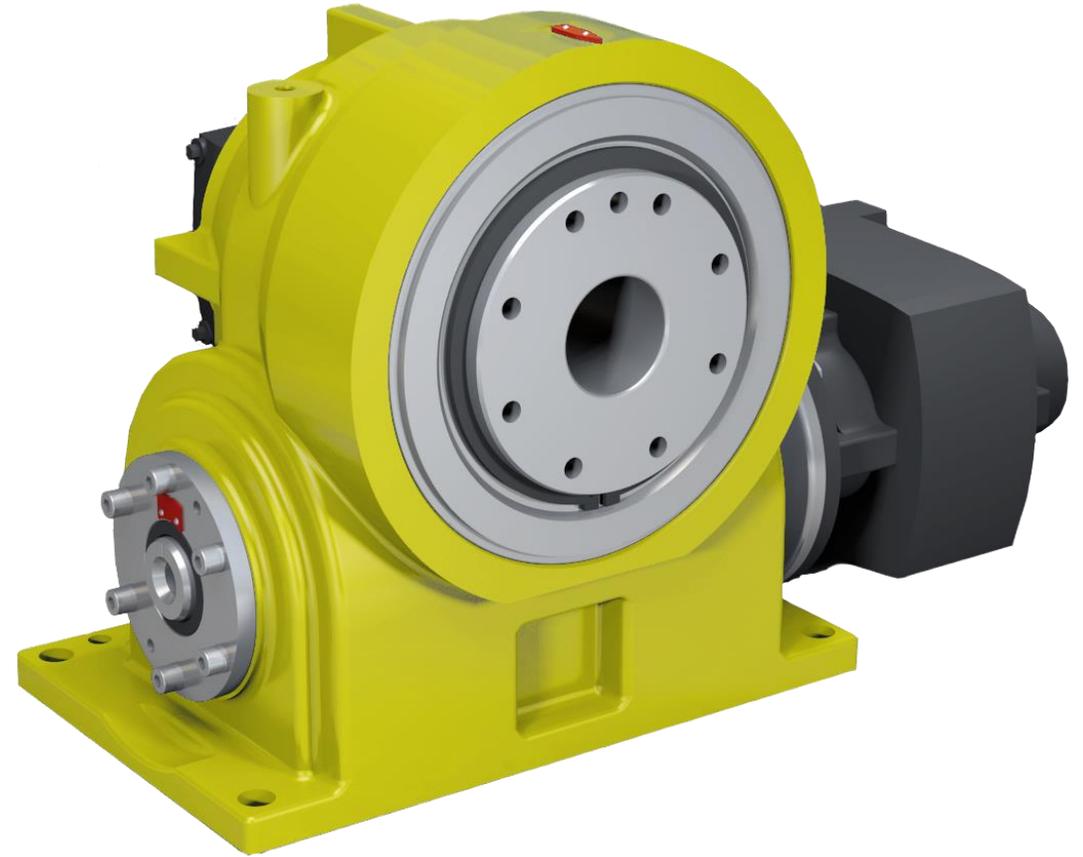


EXPERT-TÜNKERS EGV BAUREIHE

EGV | APRIL 2024

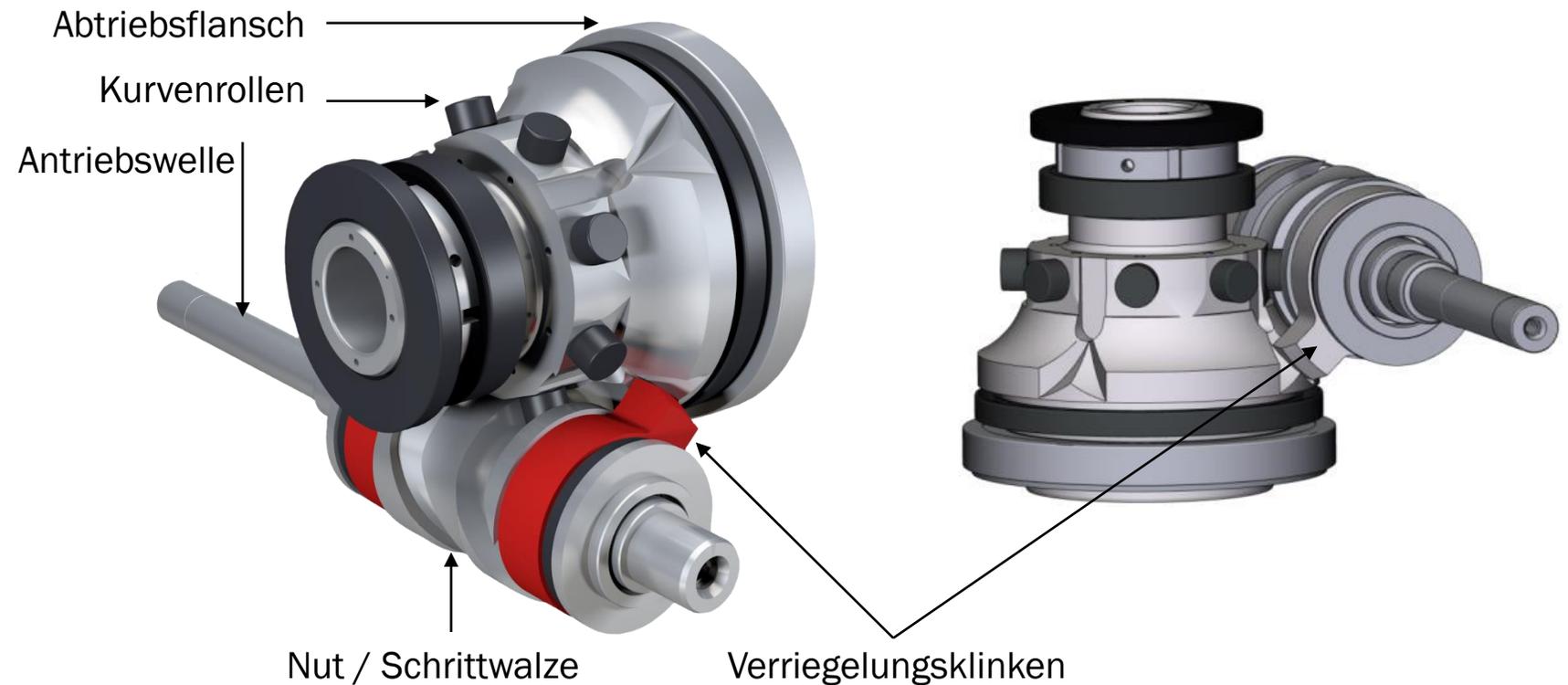


Technisches Prinzip Globoid Trommelantrieb

- **EGV Baureihe – Globoid-Trommelantrieb**
Die Vorzüge der EXPERT Globoid-Drehtische aus der Baureihe EGD jetzt in optimierter Form als Trommelantrieb in den Baugrößen EGV-90 und EGV-125
- **Kompakte Bauform – mehr Arbeitsraum**
Durch die angepasste Konstruktion wird der benötigte Bauraum auf ein Minimum reduziert – ideal als Antriebsmodul für die flexible Unterbauspanntechnik im Karosserie-Rohbau.
- **Hohe Steifigkeit – ohne Absteckung**
EGV Baureihe ermöglicht hohe statische Belastungen in der Arbeitsposition. Durch eine integrierte mechanische Verriegelung werden auftretende Belastungen aufgenommen – keine zusätzliche Absteckung nötig.
- **Geringe Taktzeiten – hohe Dynamik**

Konstruktionsprinzip

- Bewährter EXPERT Globoid-Antrieb
- Erhöhte Präzision durch spielarme Passungen
- Mechanische Verriegelung in Raststellung
- Übertragung hoher statischer Momente



Anwendungsbeispiel „Windmühle“

EGV-Trommelantrieb als Antriebsmodul für die flexible Unterbauspanntechnik.

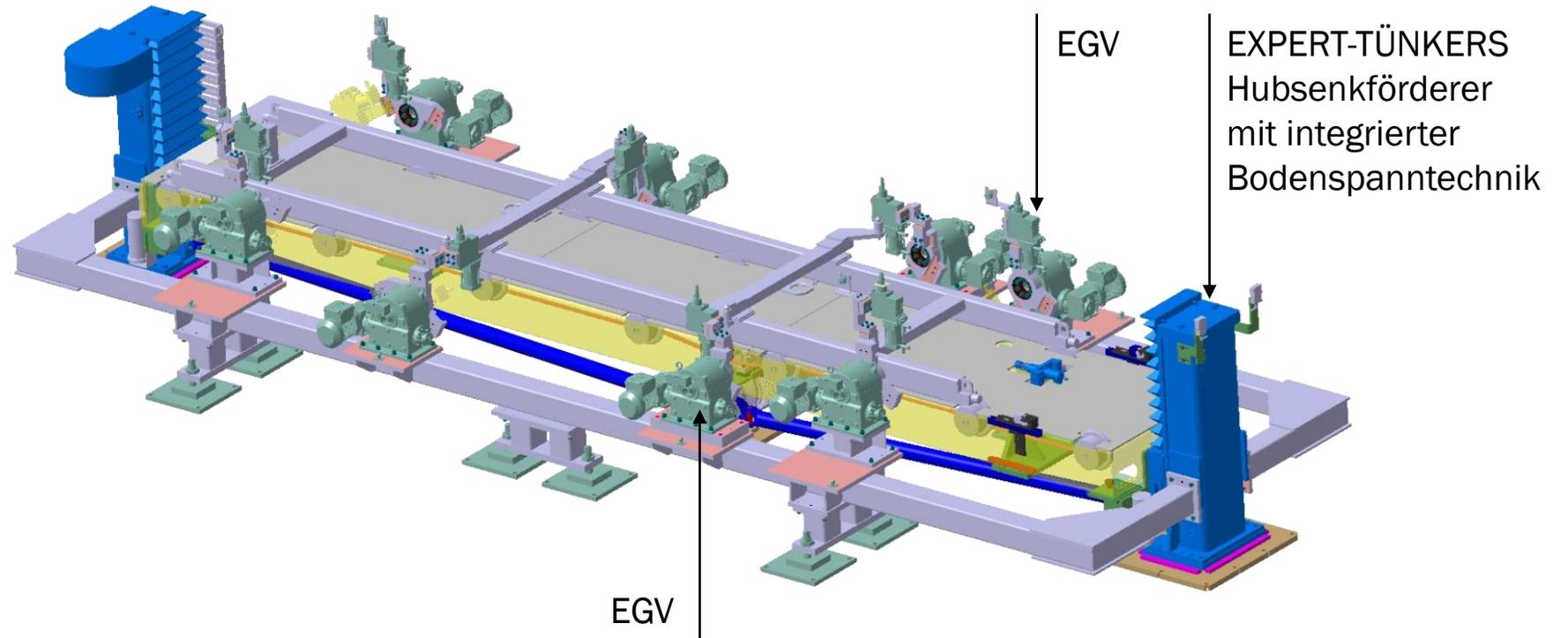
Fein-Positionierung von bis zu vier Geometrieaufnahmen (RPS-Punkte) für vier unterschiedliche Fahrzeugmodelle.



Beispielaufbau flexible Bodenspanntechnik

Globoidantrieb mit integrierter Präzisionsverriegelung
für die flexible Fertigung von bis zu 4 Fahrzeugen in einer Fertigungslinie

Gesamtaufbau flexible Bodenspanntechnik mit EXPERT-TÜNKERS Hubsenkförderer



Vorteile im Überblick

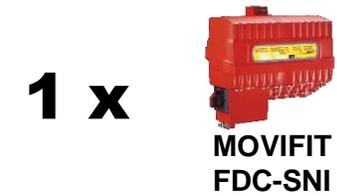
- **Kompakte Bauweise**
Geringer Platzbedarf in der Anlagenstation
- **Optimale Roboter-Zugänglichkeit**
Schweißzangenzugriff ohne weitere Störkanten
- **Hohe Präzision und Belastbarkeit**
Wiederholgenaue Positionierung durch mechanische Verriegelung
Bewährte EXPERT-TÜNKERS Kurvenwalzentechnik
- **Variable Einbauposition**
Verwendung als Horizontal- und Vertikalachse
Variable Motorpositionierung

Dezentrales Installationskonzept

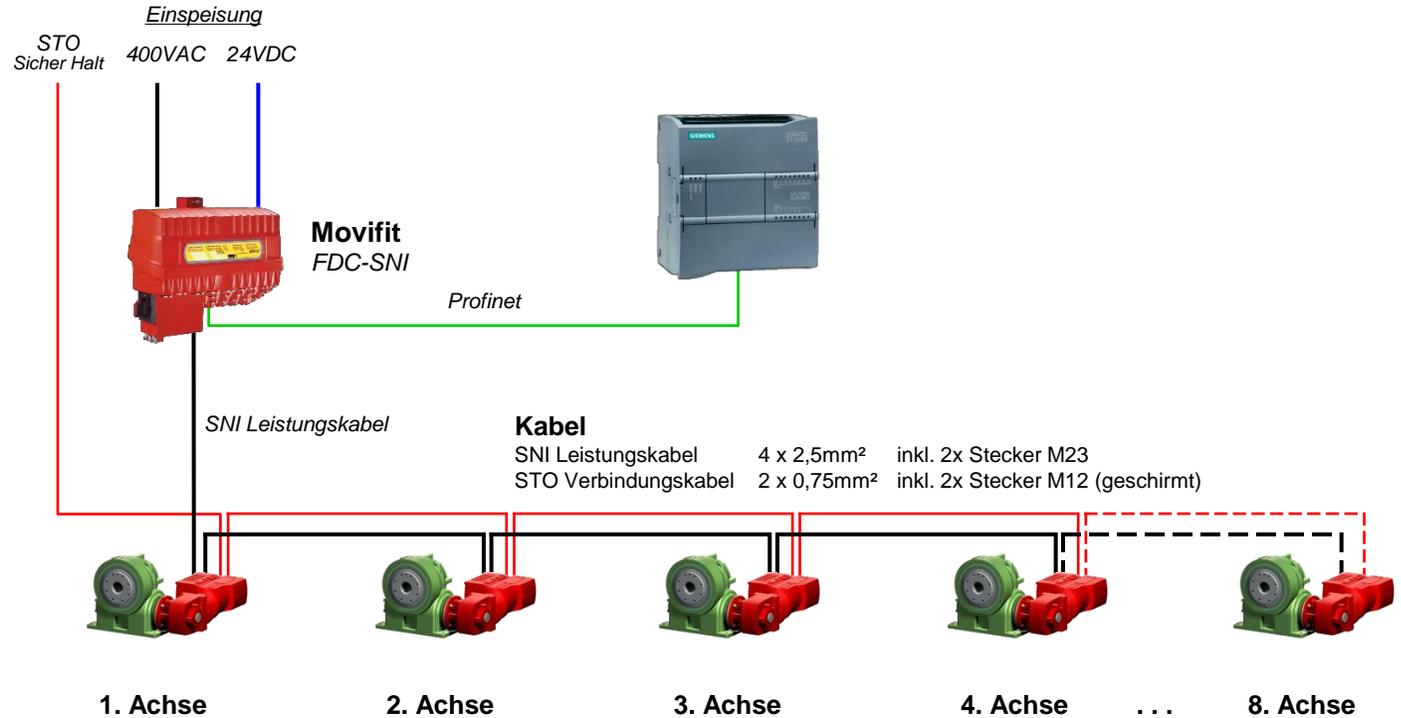
EGV Rev. A (Old Version)



EGV Rev. B (Updated Version)



Dezentrales Installationskonzept



- Maximal 8 EGV125 mit einem Movifit FDC-SNI steuerbar
- Geräteanschlüsse mit Steckverbindung
- nur 2 Leitungstypen notwendig
- Installation erfolgt in Linienstruktur von einem DRC-Motor zum nächsten
- bis 100m Leitungslänge zwischen Movifit und letztem DRC-Motor möglich

Datenblatt EGV 090

Drehmoment tangential

Achtung!!!
Bei ungleichmäßiger Beladung
ist mit Gegengewichten zu arbeiten

Kippmoment

MASSSTAB 1:5

Daten	
max. zulässiges statisches tangentiales Drehmoment	800 Nm im Stillstand
max. zulässiges Kippmoment	1000 Nm
Fz max	4000 N
Drehzeit für 90°	2,0 sec
Ø der Hohlwelle	40 mm
Genauigkeit	±0.015 mm auf R = 51mm

Maßstab:	1:2	Werkstoff, Ritzmaß:	-	Werkstoffbehandlung:	-	Gewicht: - kg	Position-Nr.:	Bl. Blen:	Blatt:	1
Entwurf:	23.08.12	Name:	N.M.	Bemerkung:		Ersatz für:		-		
Gepr.:	-	Schwenkeinheit				Ersetzt durch:		-		
EXPERT Takten und Positionieren		Werkzeug-Benennung EGV090				Werkzeug- oder Zeichnungsnummer:		A8168.2		



Datenblatt EGV 125

ACHTUNG!!!
Bei ungleichmäßiger Beladung ist mit Gegengewichten zu arbeiten

MASSTAB 1:10

Daten	
max. zulässiges statisches tangenciales Drehmoment	2700 Nm im Stillstand
max. zulässiges Kippmoment	3450 Nm
Fz max	7500 N
Drehzeit für 90°	1,6 sec
Ø der Hohlwelle	55 mm
Genauigkeit	±0.015 mm auf R = 80mm

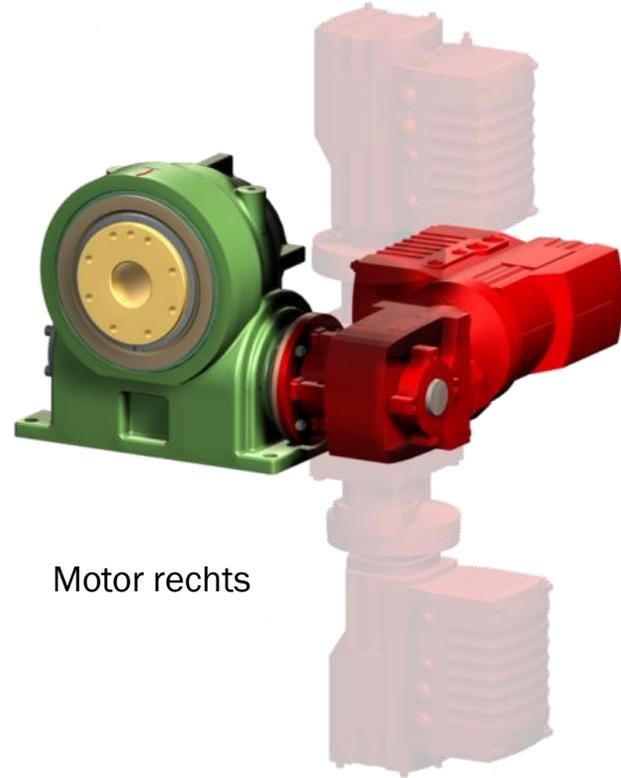
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung steht uns zu. LT-Urheberrechtsgesetz, Wettbewerbsgesetz und BGB ist das Kopieren bzw. Vervielfältigen ohne unsere schriftliche Genehmigung sowie die Einsichtnahme durch unbefugte dritte Personen unzulässig und strafbar.		Oberflächenangaben DIN ISO 1302 / R2	
Für Maße ohne Toleranzangaben gelten Abmaße nach DIN 7168-mittel / DIN ISO 2768-mittel		Oberfläche	
		Ra	Ø/in µm
		roh	g
		geschluppt	a = 12,5
		geschliffen	a = 3,2
		Tr.geschliffen	a = 0,8
			a = 0,1

Maßstab:	Werkstoff, Rohmaße:	Werkstoffbehandlung:	Gewicht: - kg	Positions-Nr.:	Blätter:	Blatt:
1:5	-	-	-	-	1	1

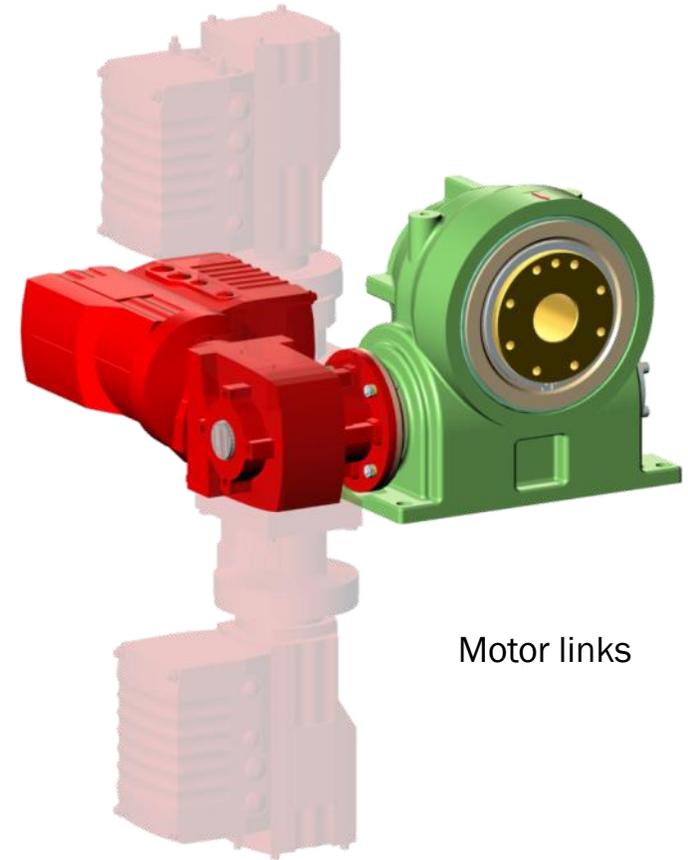
Datum:	Name:	Benennung:	Ersatz für: -
26.03.15	M.M.	Schwenkeinheit	Ersetzt durch: -
Gepr.:	-	Werkzeug-Benennung:	Werkzeug- oder Zeichnungsnummer:
		EGV125	A9026.3

Pro/ENGINEER

Variable Motoreinbaulage



Motor rechts



Motor links

Referenzen

FAW China	ca. 200 Stück
Skoda MI. Boleslav	ca. 250 Stück
Skoda MI. Boleslav (SK 260)	ca. 100 Stück
Skoda Nischni Nowgorod	ca. 90 Stück
VW China	ca. 60 Stück
VW Kaluga	ca. 80 Stück

Wir danken für Ihre
Aufmerksamkeit.

Kontakt:

EXPERT-TÜNKERS GmbH
Seehofstr. 56-58
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 6251 / 592-0
E-Mail sales@expert-tuenkers.de
Internet www.expert-tuenkers.de

