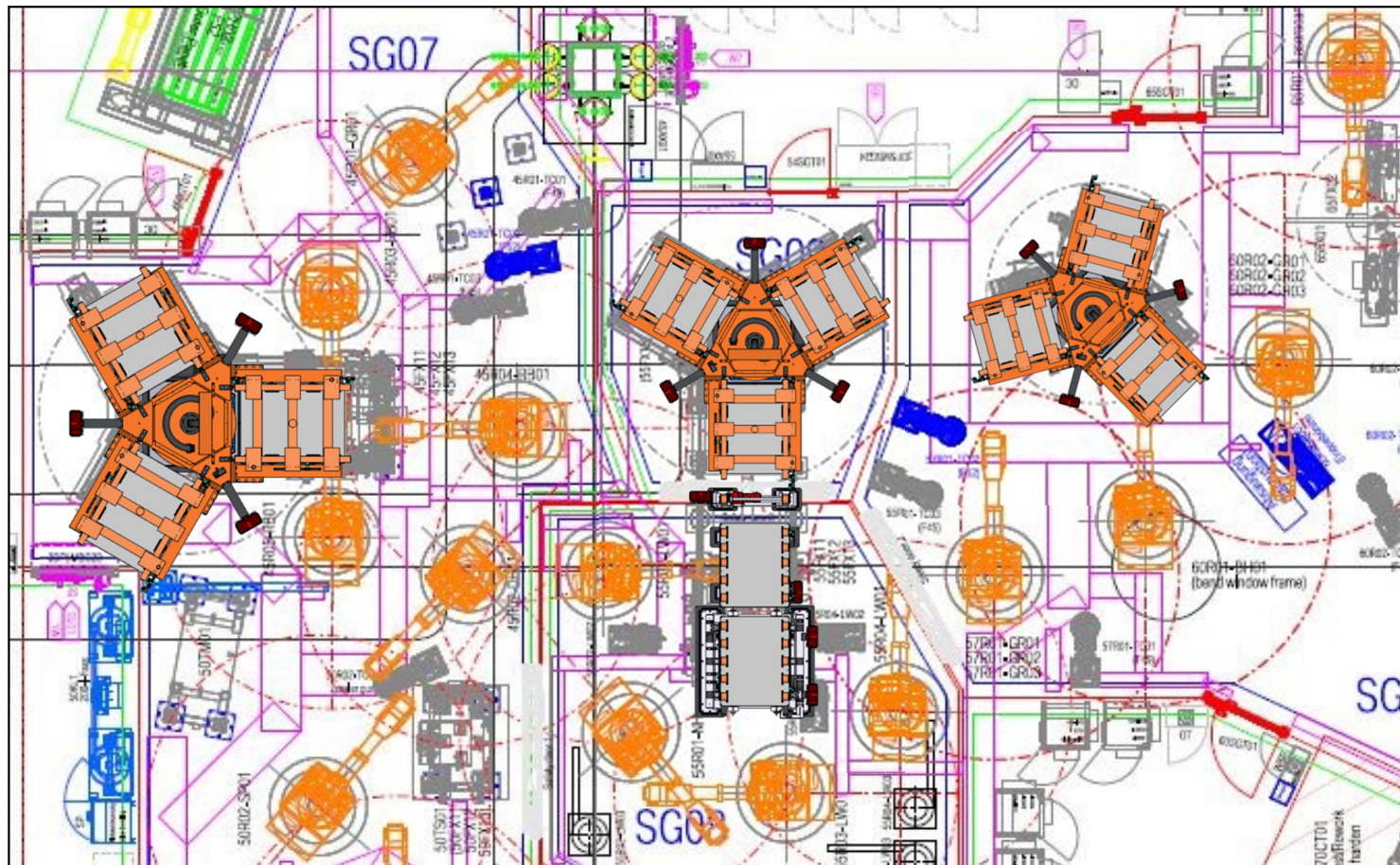


# EXPERT-TÜNKERS

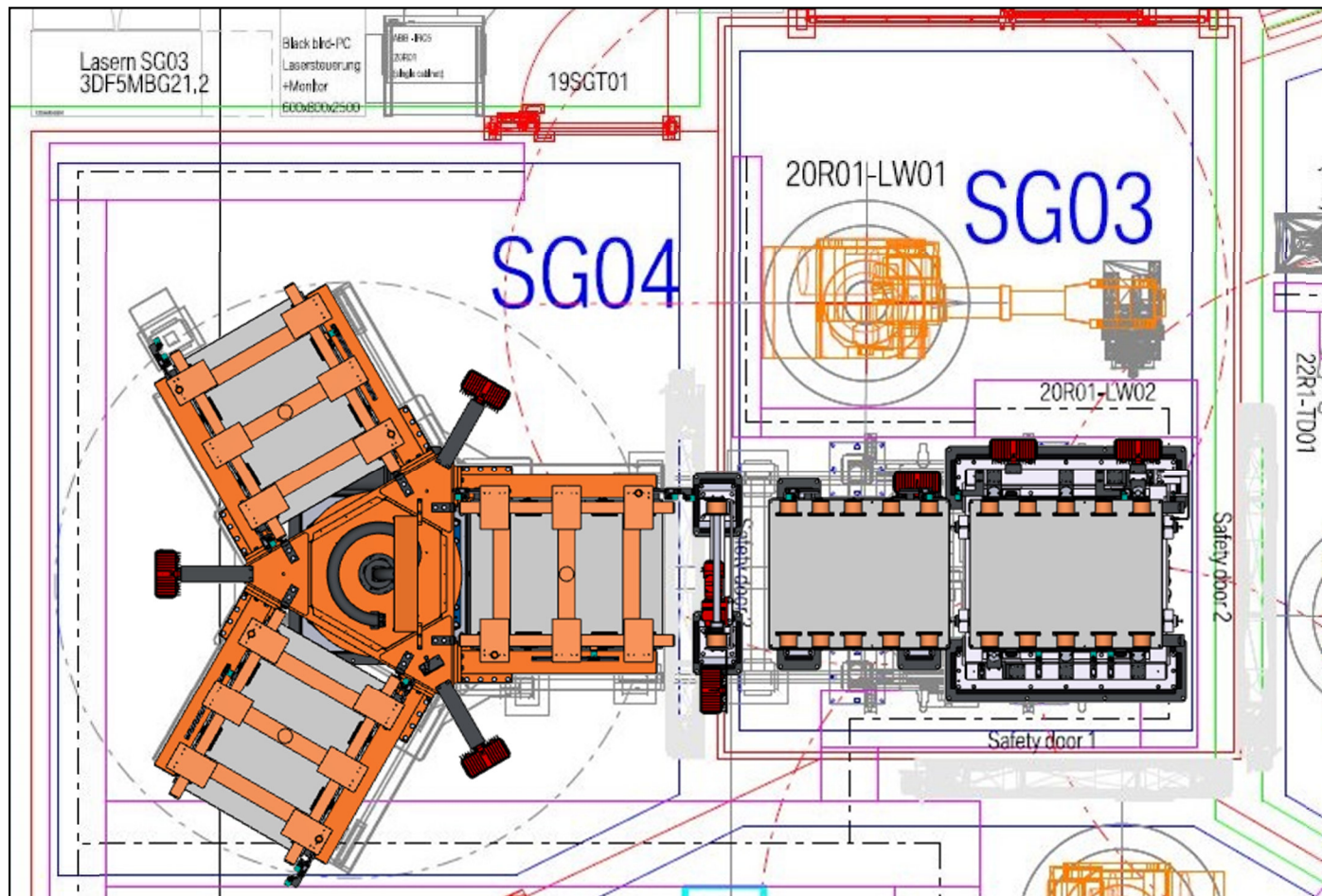
Paletten-Werkzeug-Wechsel-System  
Mini-Multitooling

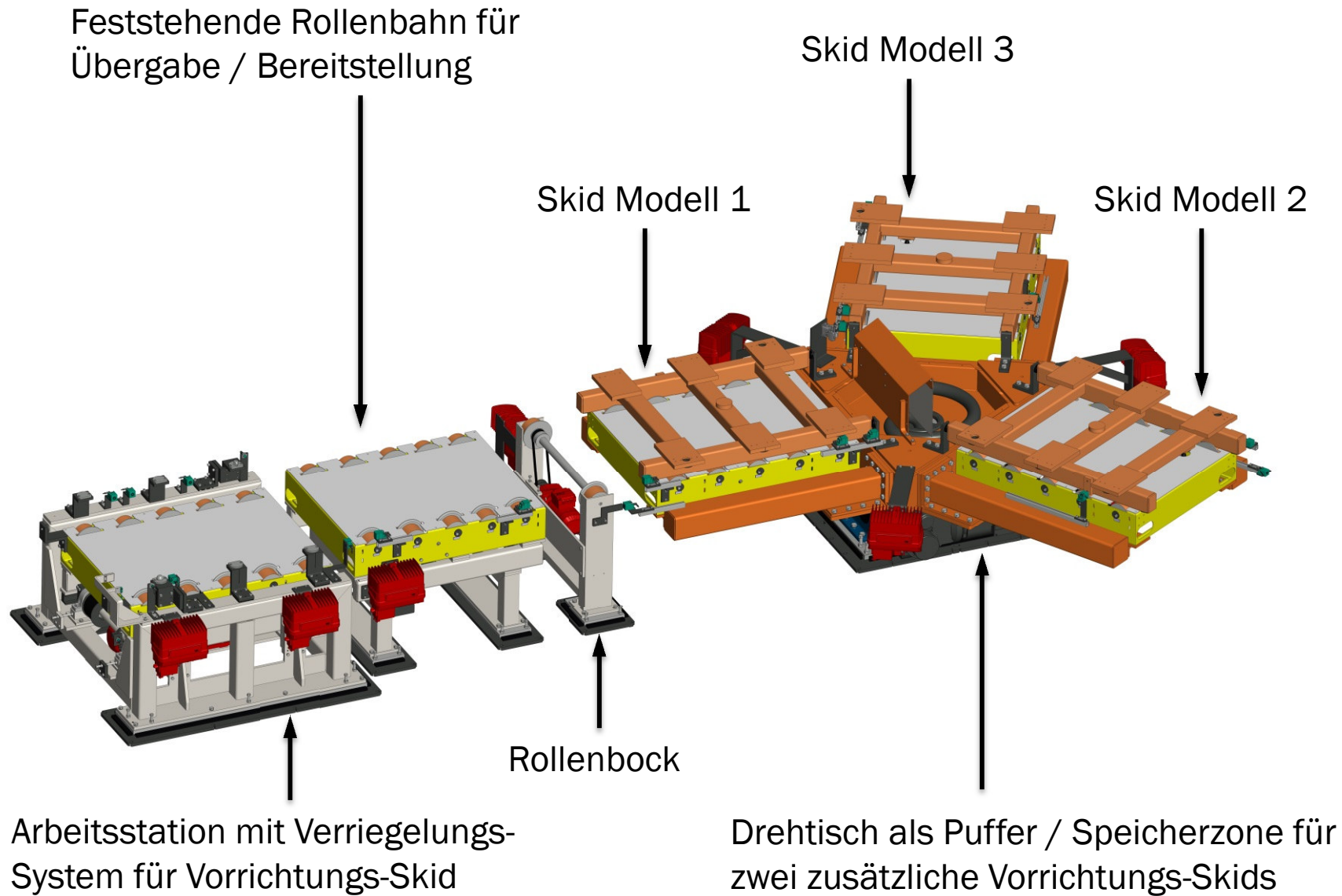
- Sollen mehrere Bauteiltypen in einer Fertigungsstation gefertigt werden, ist der Einsatz von Rundtakt drehtischen eine gängige Lösung.
- Die jeweilig benötigten Vorrichtungen werden mit dem Drehtisch in die Fertigungsstation verfahren.



Steigen die Fertigungsinhalte in der Station (Roboter, Zangen, Laserapplikationen), lassen sich diese nicht mehr um das Drehtischsegment (1/4, 1/3) anordnen.

- Lösung  
Vorrichtung-Skids mit Pufferdrehtisch und Bearbeitungsstation.

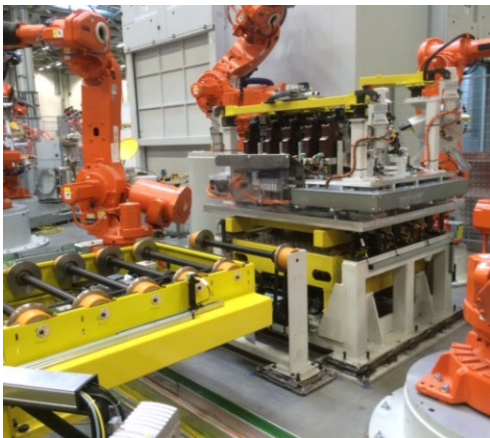




**Einsatz: BBA/BMW Shenyang China**



Pufferdrehtisch



Übergabe von Pufferdrehtisch auf Rollenbahn



Blick über Rollenbahn in Bearbeitungsstation (Laserzelle)



## Praktisches Anwendungsbeispiel

### Fertigung Seitentür in Schweißzelle - BBA/BMW Shenyang/China

- Individuelle Entwicklung für geringen Bauraum
- Drehtisch EDH1370/flex und Arbeitsstation mit 100 mm vertikalem Hub
- Drehtisch als Werkzeugspeicher – max. drei verschiedene Typen möglich
- Flexible Fertigung von drei unterschiedlichen Seitentür-Modellen in einer Schweiß-Kabine auf kleinstem Raum möglich.
- Zuführung zur Arbeitskabine über feststehende Rollenbahn und Rollenbock

#### **Technische Daten Drehtisch EDH 1370:**

Kundenlast	2.000 kg / Skid
Drehwinkel	120° t = 15 s.
Motor Nennmoment	6.0 Nm
Frequenzumrichter Leistung	3.0 kW

#### **Technische Daten Arbeitsstation:**

Kundenlast	2.000 kg / Skid
Vertikaler Hub	100 mm t = 3.0 sec.
Motor Leistung	1.5 kW
Frequenzumrichter Leistung	3.0 kW

---

Wir danken für Ihre Aufmerksamkeit.

**Kontakt:**

EXPERT-TÜNKERS GmbH  
Seehofstr. 56-58  
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 6251 / 592-0  
Telefax +49 (0) 6251 / 592-100

E-Mail [sales@expert-tuenkers.de](mailto:sales@expert-tuenkers.de)  
Internet [www.expert-tuenkers.de](http://www.expert-tuenkers.de)