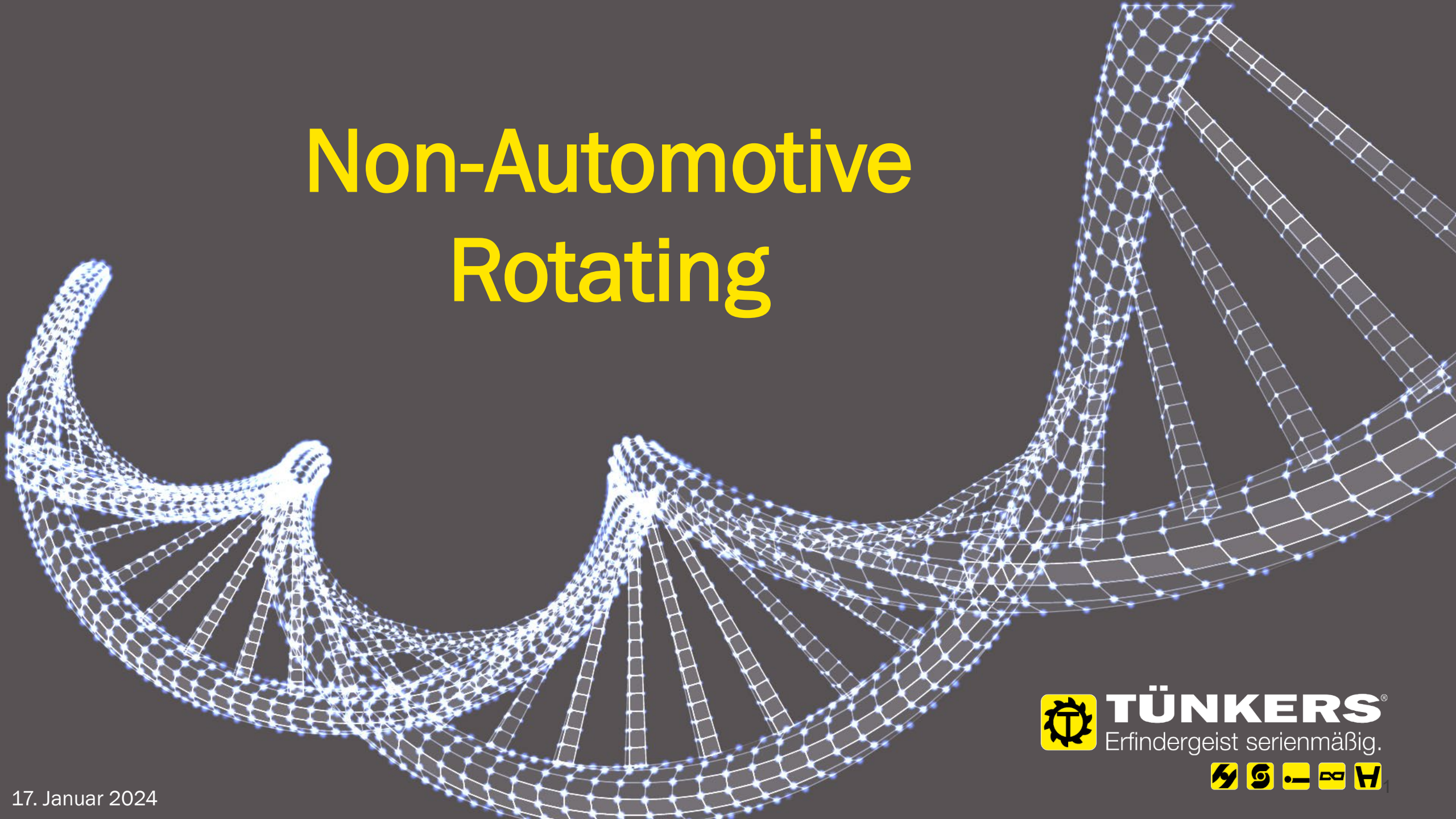


Non-Automotive Rotating



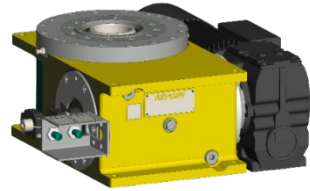
 **TÜNKERS**[®]
Erfindergeist serienmäßig.



Produktübersicht

Drehtischauswahl

Kleingetriebe / Drehtische



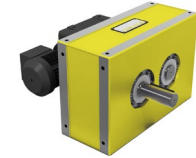
EGD - SERIE
Globoid-Drehtisch - geringe Taktzeiten bei kompakter Bauform mit hoher Präzision



EGV / EEW - SERIE
Trommelantrieb mit integrierter Verriegelung für hohe Radialkräfte (z.B. als „Windmühle“, Abstützung)

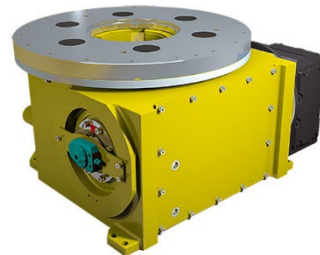


EDX 410-500 - SERIE
Walzendrehtisch mit fester Teilung für getaktete Arbeitsfolgen, als Mini-Serie mit Staubabdichtung

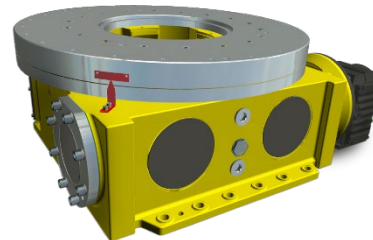


EP / PA - SERIE
Schritt- / Parallelgetriebe für oszillierende Anwendungen mit hoher Präzision

Standard und Heavy-Duty Drehtische



EDX - SERIE
Walzendrehtisch mit fester Teilung für getaktete Arbeitsfolgen



EDH+ - SERIE
Walzendrehtisch für flexible Anwendungen bis 64t



EDC - SERIE
Doppelwalzen-Drehtisch für dynamische Anwendungen



EGC - SERIE
Ringdrehtisch – für flache und statisch-innenliegende Anwendung

Kleingetriebe / Drehtische

- EGD - Spielfreier Globoid-Drehtisch
- EGV - Verriegelte Globoid-Trommelantrieb
- EEW - Trommelantrieb mit Absteckung
- EDX - Mini Festteilungs-Drehtisch
- EG - Präzisions Schrittgetriebe
- EP - Präzisions Parallelgetriebe



Anwendungsbeispiel

EGD - SERIE

Kleingetriebe / Drehtisch
mit hoher Präzision

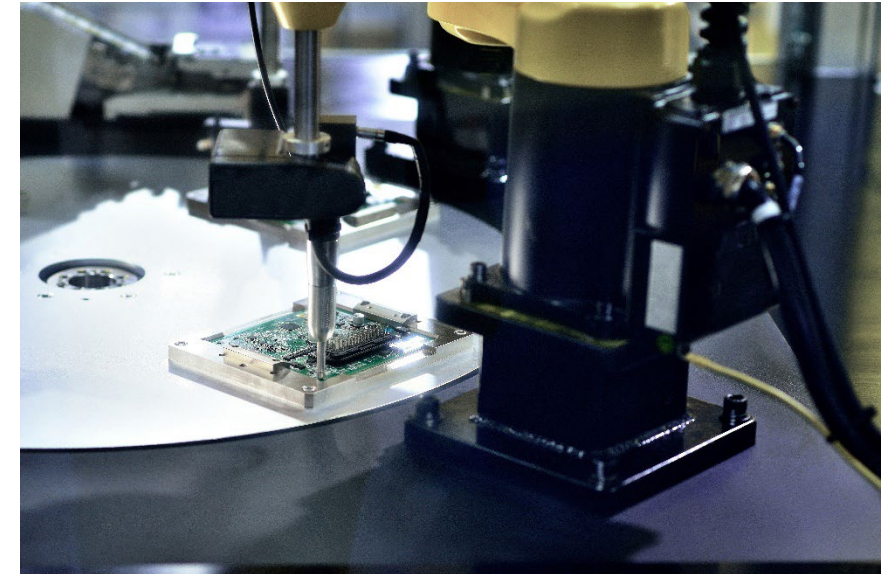
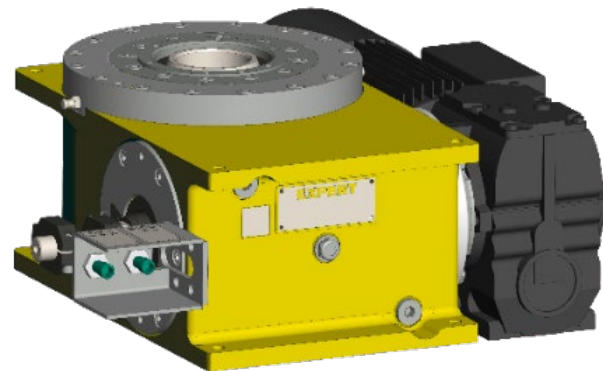
EGD | Globoid Drehtisch

Kompaktdrehtisch ausgelegt für Lasten von maximal 2.000 kg. Das Globoid-Prinzip ermöglicht extrem kurze Taktzeiten bei höchster Präzision und spielfreier Positionierung in der Arbeitsposition. Zum Einsatz kommt die EGD-Serie bei Anwendungen im Bereich Montage, Verpackung, Textilien und der Glasherstellung.

Auf Basis der EGD-Serie haben wir unsere flexible Bodenspanntechnik der EGV-Serie entwickelt - der fehlende Baustein für die flexible Fertigung in Ihrer Multi-Modell-Fabrik.

Vorteile der EGD - Serie

- Spielarmer Schrittantrieb mit Globoidkurve
- Gehärtete und geschliffene Präzisionsbauteile
- Qualitätslager mit hohen Tragzahlen
- Geringe Taktzeiten und hohe Kundenlasten



Anwendungsbeispiel

EGV - SERIE

Trommelantrieb mit
Verriegelung

EEW - SERIE

Trommelantrieb mit
Absteckeinheit



Anwendungsbeispiel: „Windmühle“ - EGV-Trommelantrieb als Antriebsmodul für die flexible Unterbauspanntechnik.

Flexible Trommelantriebe / Kleingetriebe für hohe Radiallasten

EGV-Serie – Globoid-Trommelantrieb

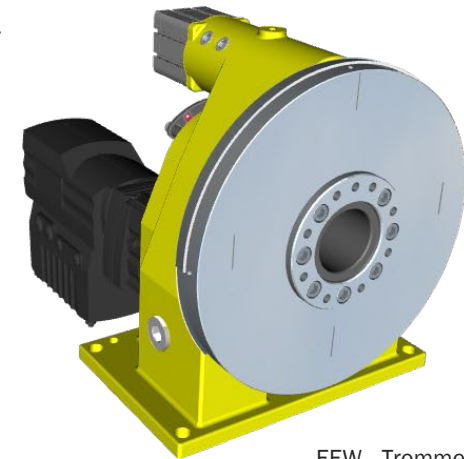
Die EGV-Serie ermöglicht hohe statische Belastungen in der Arbeitsposition. Durch eine integrierte mechanische Verriegelung werden auftretende Belastungen im Globoid-Getriebe aufgenommen – keine zusätzliche Absteckung nötig.



EGV – Globoid Trommelantrieb

EEW-Serie – Trommelantrieb mit Absteckeinheit

Hoch-Dynamischer Trommelantrieb mit verstärkten Radiallagern für erhöhte Kundenlasten bis 7,5 t. Die externe Sicherheits-Absteckeinheit gewährleistet eine präzise Positionierung und verhindert ein unerwünschtes Verdrehen während des gesamten Bearbeitungsprozesses.



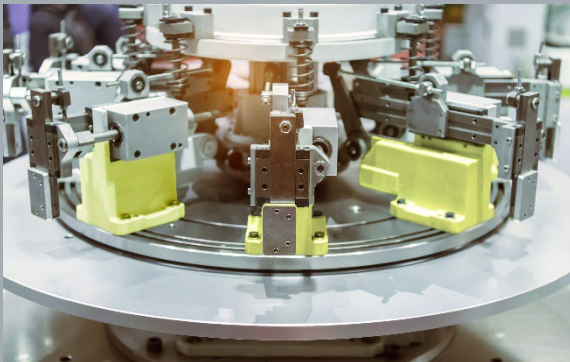
EEW – Trommelantrieb

Vorteile der EGV / EEW - Serie

- Kompakte Bauform mit hoher Steifigkeit
- Kann extrem hohe Radialkräfte aufnehmen
- hohe Dynamik mit geringen Taktzeiten
- Spielarmer Schrittantrieb mit Globoidkurve

EDX 410-500 - SERIE

Kleingetriebe mit
mechanischer
Hemmung



Anwendungsbeispiel

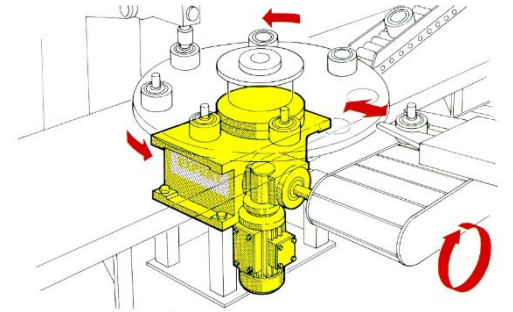
EDX | 410-500 Drehtisch

Kleingetriebe-Drehtisch oder auch einsetzbar als Trommelantrieb mit fester Teilung und maximalem Drehmoment bei äußerst kompakter Bauform.

Mechanische Hemmung aufgrund angepasster Walzensteigung. Geeignet zum Halten von radialen Kräften ohne Einsatz von zusätzlichen Absteckungen oder Bremsen.

Vorteile der EDX 410-500 - Serie

- Verriegelte Arbeitsposition durch Stegwalzen-Prinzip im Rastwinkel
- Staubgeschützt mittels Radialdichtung an An- und Abtrieb
- Höheres Drehmoment durch mehrfachen Bolzeneingriff bei kompakter Bauform
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stop
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



Getriebeart: Stegwalze

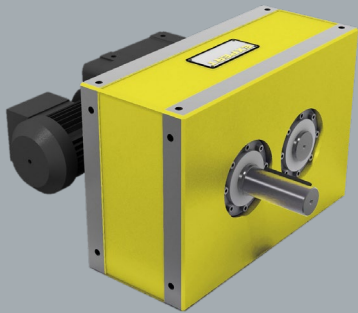


EP - SERIE

Kurvenscheiben-Getriebe

PA - SERIE

Parallelschrittgetriebe mit Aluminiumgehäuse



EP – Kurvenscheiben-Getriebe

Präzisionsschrittgetriebe für kleine Anwendungen

EP / PA – Kurvenscheiben-Getriebe

Parallele Anordnung von An- und Abtriebswelle. In der Halteposition wird eine spielfreie und formschlüssige Positionierung des Abtriebes erreicht.

Typische Anwendungen sind für schnelle und vibrationsfreie Positionierung wie z.B. Verpackungsmaschinen, Förderanlagen oder Montagemaschinen.

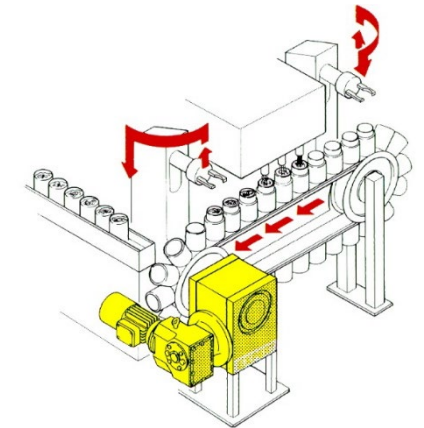
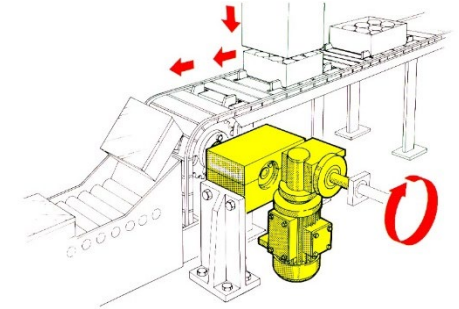
PA eignet sich darüber hinaus durch sein Leichtbau-Aluminiumgehäuse für die Food & Beverage Industrie.

Vorteile der EP / PA - Serie

- Schrittgetriebe mit paralleler Anordnung von Antrieb und Abtrieb
- An- und Abtriebswelle exzentrisch und verdrehsicher gelagert
- Präzision durch geschliffene Kurvenscheiben und gehärtete Stützrollen
- Spielfrei in der Verriegelungszone
- Optional mit zweiter Ausgangswelle
- Ideal für oszillierende Bewegungen



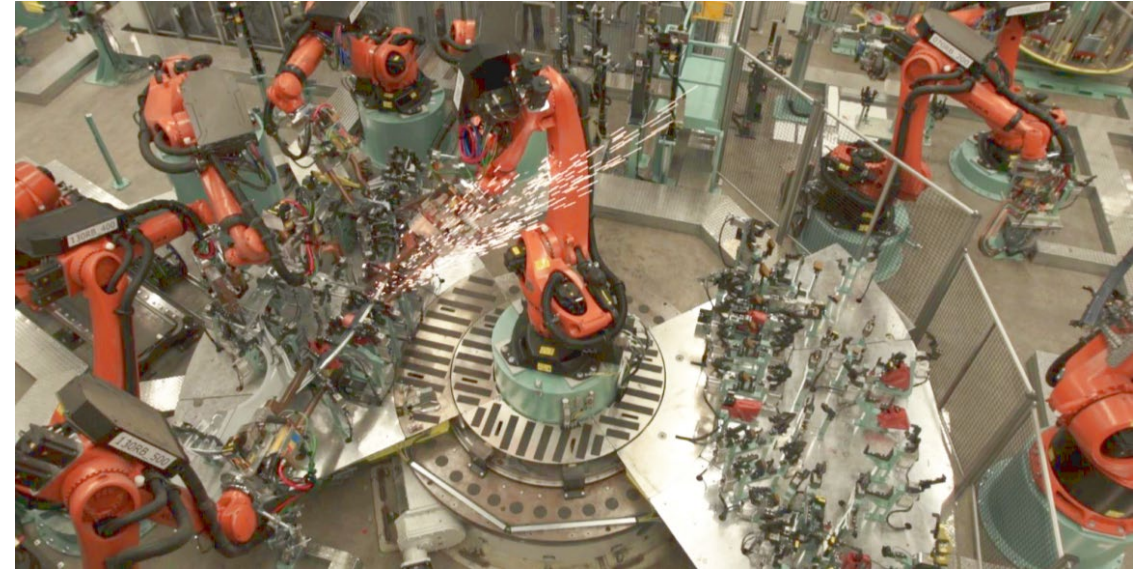
Getriebeart: Kurvenscheiben



Anwendungsbeispiele

Standard und Heavy-Duty Drehtische

- EDX - Festteilungs-Drehtisch
- EDH⁺ - Flexibler Walzendrehtisch
- EDC - Dynamische Doppelwalze
- EGC - Flacher Ringdrehtisch



Anwendungsbeispiel: Flexible Seitenwandfertigung
bei Mercedes Benz in Bremen

Schwerlastdrehtisch EDH 3250

Flexible Seitenwandfertigung
Drehtischdurchmesser 3.000 mm
mit großem Mitteldurchgang
Mittige Positionierung eines Schweißroboters
Optimaler Zugang zu den Vorrichtungen
Kundenlast 10.000 kg
Schrittzeit 180° in 5,0 s



EDX - SERIE

Taktend mit
mechanischer
Verriegelung

Baugröße 410 - 1600

EDX | Festteilungs Drehtisch

Standard Drehtische und Trommelantriebe mit fester Teilung und maximalem Drehmoment bei äußerst kompakter Bauform.

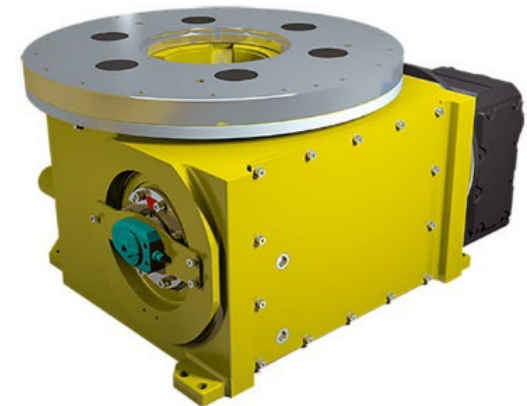
Mehr Drehmoment durch Mehrbolzenprinzip.

Bei der EDX-Serie sind für die Kraftübertragung im Bereich der Beschleunigung und Verzögerung von Walze auf Tischplatte immer mindestens zwei Rollenbolzen im Eingriff.

Bei Notstopp auftretende Kräfte verteilen sich auf mehrere Rollenbolzen.
Bei gleichen Abmessungen werden höhere Drehmomente übertragen.

Vorteile der EDX - Serie

- Verriegelte Arbeitsposition durch Stegwalzen-Prinzip im Rastwinkel
- Höheres Drehmoment durch mehrfachen Bolzeneingriff
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stopp
- Höhere Drehmomente bei kompakter Bauform
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



EDH⁺ - SERIE

Standard, flexibel
positionierbar und
kraftvoll

Baugrößen 610 - 3250



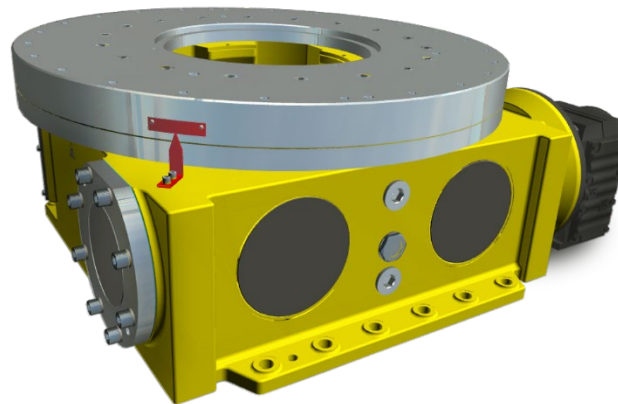
Katalog

EDH⁺ | Flexible Drehtische

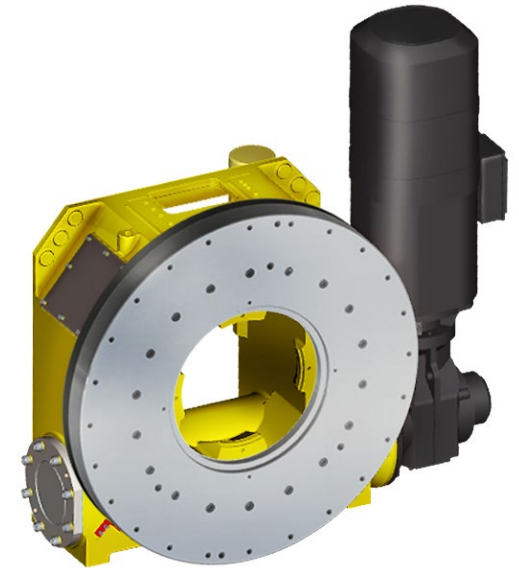
Flexible Drehtische und Trommelantriebe mit maximalem Drehmoment bei äußerst kompakter Bauform gibt es so seit mehr als 10 Jahren. Bewährt aus der Automobilbranche.

Vorteile der EDH⁺ - Serie

- Individuelle Positionierung durch Servotechnik
- Höheres Drehmoment durch mehrfachen Bolzeneingriff
- Leistungsfähiger bei vergleichbarer Bauraumgröße
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stopp
- Höhere Drehmomente bei kompakter Bauform
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



Drehtisch



Trommelantrieb

EDC - SERIE

Hoch Dynamisch in
kompakter Bauform

Baugröße 810 - 1170

EDC | Doppelwalzen Drehtisch

Flexibler Doppelwalzendrehtisch mit maximalem Drehmoment bei extrem kompakter Bauform für hochdynamischen Anwendungen.

Vorteile der EDC - Serie

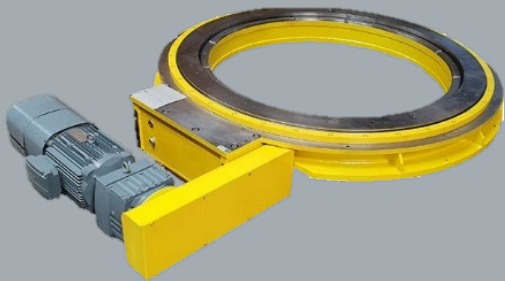
- Doppelte Leistung bei gleichbleibender Baugröße
- Hoch Dynamisch für geringe Zykluszeiten
- Integriertes Reduziergetriebe - Wartungsfreundlich und Flexibel
- Bewährte und zuverlässige EXPERT-TÜNKERS Walzentechnik
- Variable Antriebspositionierung - von kompakt bis dezentral

Baugröße	Drehmoment	Leerlauf- Zykluszeit T bei 180°
EDC 810	8.000 Nm	1,8 s
EDC 960	16.000 Nm	1,9 s
EDC 1170	30.000 Nm	2,1 s



EGC - SERIE

Platzsparender Ringdrehtisch



EGC | Ringdrehtische

Unsere Drehtische der EGC-Baureihe sind ein Antriebsbaustein zur Realisierung flexibler Bewegungs-aufgaben durch den Einsatz von frei programmierbaren Servomotoren.

Der EGC verbindet zwei Technologien: Das EDH Flexible Walzen Prinzip, mit dem EGD Globoid-Walzen Prinzip. Dies ermöglicht extrem kurze Taktzeiten bei höchster Präzision und spielfreier Positionierung in den Arbeitsposition.

Durch den großen Ringdurchmesser können Anwendungen statisch in der Mitte positioniert werden, sodass Bauraum in der Anlage eingespart werden kann.

Vorteile der EGC - Serie

- Individuelle Positionierung durch Servotechnik
- Extrem flach (145 mm)
- Großer Mittendurchgang
- Hohe Tragfähigkeit
- Hohe Drehmomente durch mehrfachen Bolzeneingriff
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stopp
- Hohe Drehmomente bei kompakter Bauform
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



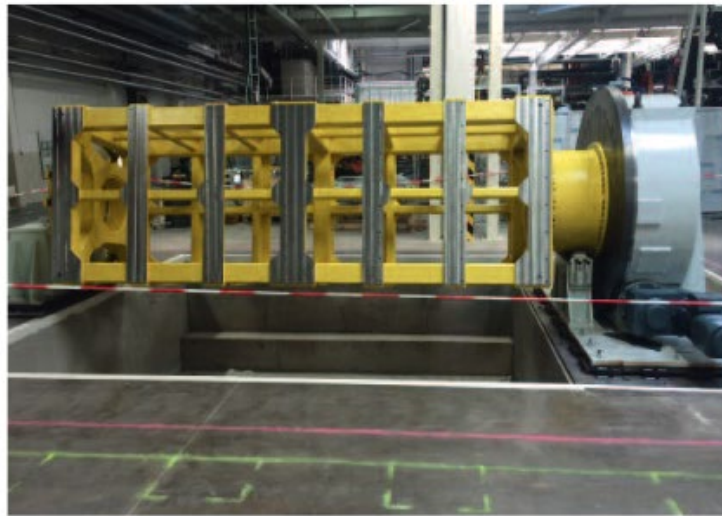
Anwendungen



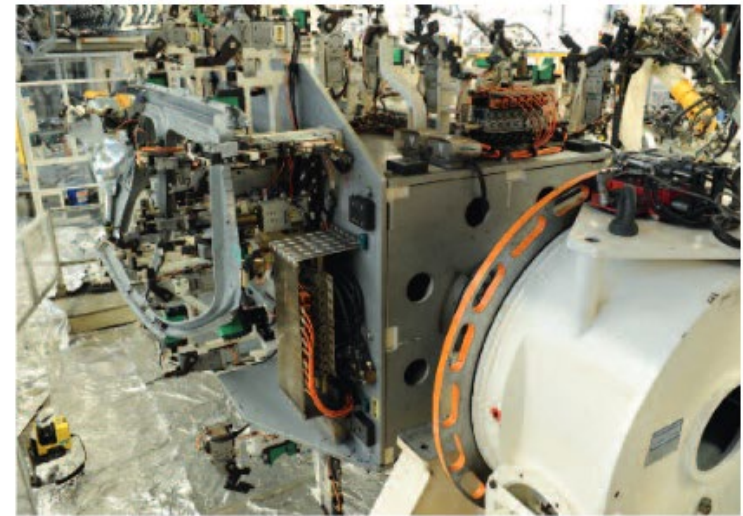
EXPERT Schwerlasthubdreheinheit 4er Teilung



EXPERT Drehtisch 2er Teilung



*EXPERT Schwerlasttrommel im Aufbau
(für 4 Werkzeuge)*



EXPERT Trommelantrieb 4er Teilung

Anwendungen



EXPERT Trommelantrieb mit Wartungsabsteckung



EXPERT Riesentrommel mit EDH 2550 6er Teilung



Einige Referenzen

Automobil Manufacturers



Line Builders



Other Branches



Wir danken für Ihre
Aufmerksamkeit

Kontakt:
Pascal Stöters

EXPERT-TÜNKERS GmbH
Seehofstr. 56-58
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 173 6731340
E-Mail pstoeters@expert-tuenkers.de
Internet www.expert-tuenkers.de

THANK YOU



 **TÜNKERS**[®]
Erfindergeist serienmäßig.

