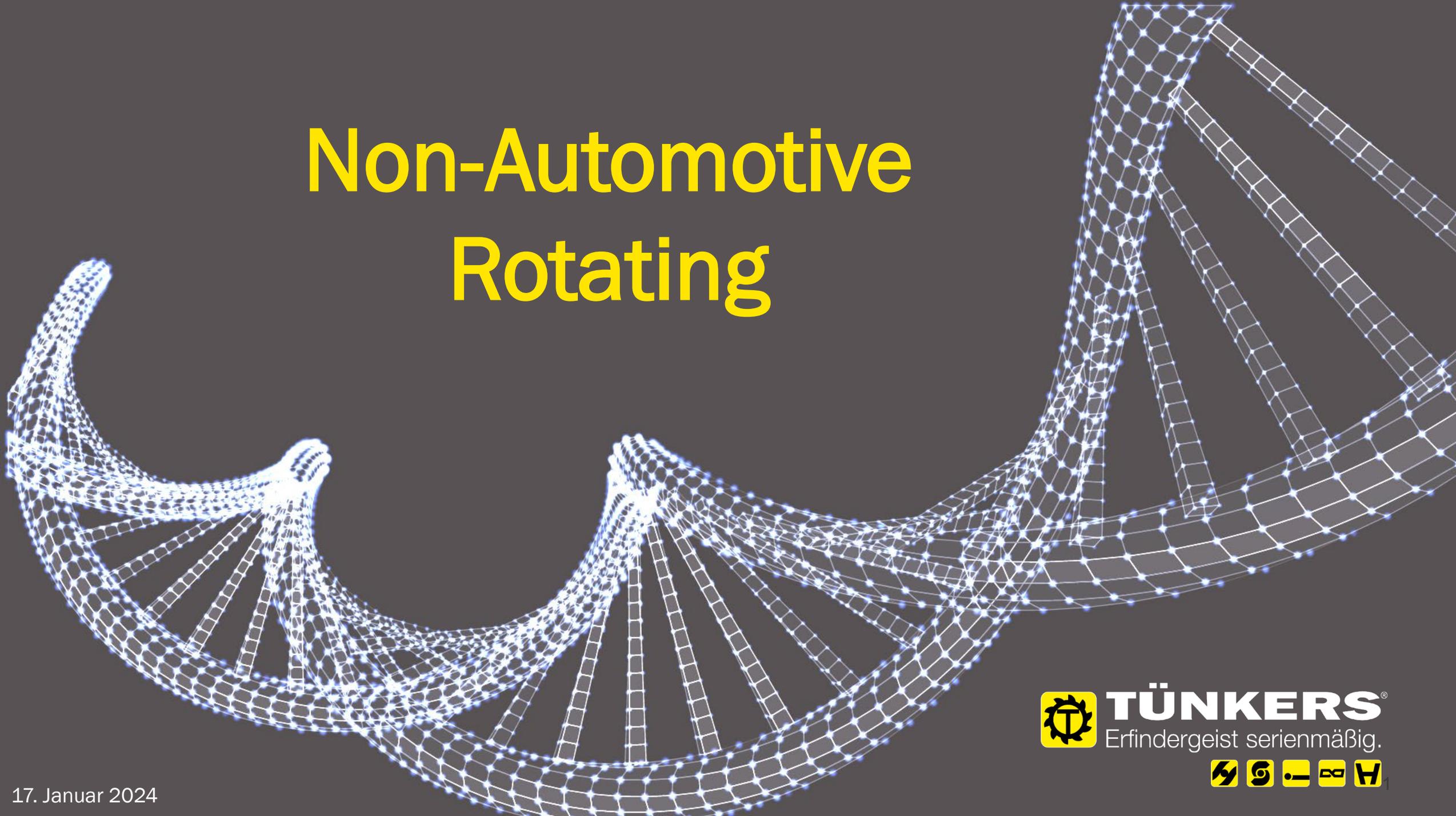


# Non-Automotive Rotating



 **TÜNKERS**<sup>®</sup>  
Erfindergeist serienmäßig.



## Produktübersicht

### Drehtischauswahl

#### Kleingetriebe / Drehtische



**EGD - SERIE**  
Globoid-Drehtisch - geringe Taktzeiten bei kompakter Bauform mit hoher Präzision



**EGV / EEW - SERIE**  
Trommelantrieb mit integrierter Verriegelung für hohe Radialkräfte (z.B. als „Windmühle“, Abstützung)



**EDX 410-500 - SERIE**  
Walzendrehtisch mit fester Teilung für getaktete Arbeitsfolgen, als Mini-Serie mit Staubabdichtung

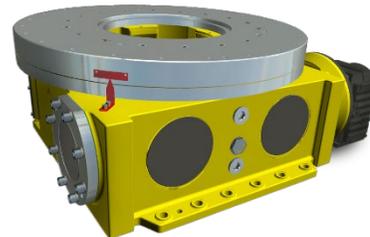


**EP / PA - SERIE**  
Schritt- / Parallelgetriebe für oszillierende Anwendungen mit hoher Präzision

#### Standard und Heavy-Duty Drehtische



**EDX - SERIE**  
Walzendrehtisch mit fester Teilung für getaktete Arbeitsfolgen



**EDH+ - SERIE**  
Walzendrehtisch für flexible Anwendungen bis 64t



**EDC - SERIE**  
Doppelwalzen-Drehtisch für dynamische Anwendungen



**EGC - SERIE**  
Ringdrehtisch – für flache und statisch-innenliegende Anwendung

## Kleingetriebe / Drehtische

- EGD - Spielfreier Globoid-Drehtisch
- EGV - Verriegelte Globoid-Trommelantrieb
- EEW - Trommelantrieb mit Absteckung
- EDX - Mini Festteilungs-Drehtisch
- EG - Präzisions Schrittgetriebe
- EP - Präzisions Parallelgetriebe



Anwendungsbeispiel

## EGD - SERIE

Kleingetriebe / Drehtisch  
mit hoher Präzision

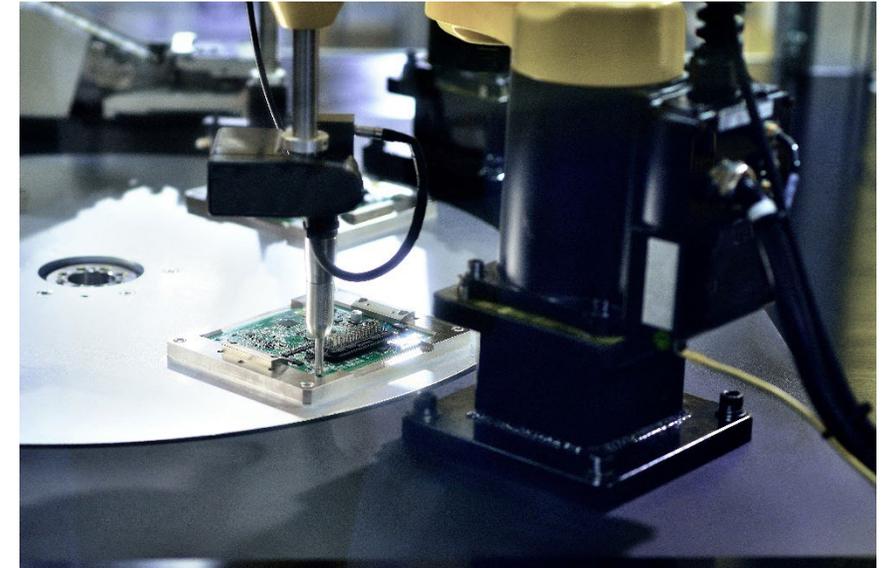
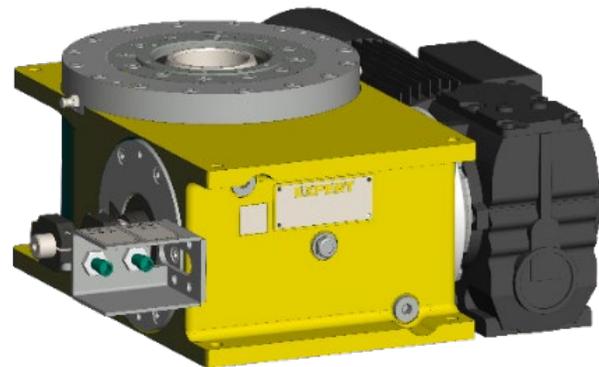
### EGD | Globoid Drehtisch

Kompaktdrehtisch ausgelegt für Lasten von maximal 2.000 kg. Das Globoid-Prinzip ermöglicht extrem kurze Taktzeiten bei höchster Präzision und spielfreier Positionierung in der Arbeitsposition. Zum Einsatz kommt die EGD-Serie bei Anwendungen im Bereich Montage, Verpackung, Textilien und der Glasherstellung.

Auf Basis der EGD-Serie haben wir unsere flexible Bodenspanntechnik der EGV-Serie entwickelt - der fehlende Baustein für die flexible Fertigung in Ihrer Multi-Modell-Fabrik.

#### Vorteile der EGD - Serie

- Spielarmer Schrittantrieb mit Globoidkurve
- Gehärtete und geschliffene Präzisionsbauteile
- Qualitätslager mit hohen Tragzahlen
- Geringe Taktzeiten und hohe Kundenlasten



Anwendungsbeispiel

## EGV - SERIE

Trommelantrieb mit  
Verriegelung

## EEW - SERIE

Trommelantrieb mit  
Absteckeinheit



Anwendungsbeispiel: „Windmühle“ - EGV-Trommelantrieb als Antriebsmodul für die flexible Unterbauspantechnik.

## Flexible Trommelantriebe / Kleingetriebe für hohe Radiallasten

### EGV-Serie – Globoid-Trommelantrieb

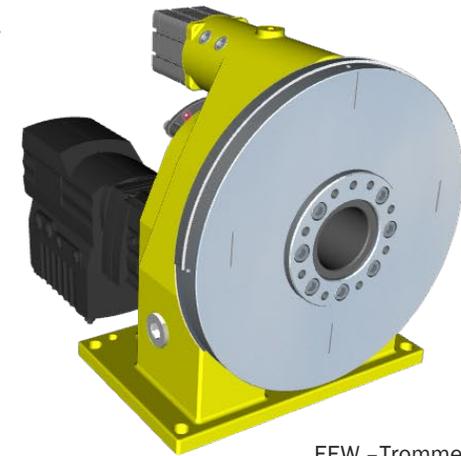
Die EGV-Serie ermöglicht hohe statische Belastungen in der Arbeitsposition. Durch eine integrierte mechanische Verriegelung werden auftretende Belastungen im Globoid-Getriebe aufgenommen – keine zusätzliche Absteckung nötig.



EGV – Globoid Trommelantrieb

### EEW-Serie – Trommelantrieb mit Absteckeinheit

Hoch-Dynamischer Trommelantrieb mit verstärkten Radiallagern für erhöhte Kundenlasten bis 7,5 t. Die externe Sicherheits-Absteckeinheit gewährleistet eine präzise Positionierung und verhindert ein unerwünschtes Verdrehen während des gesamten Bearbeitungsprozesses.



EEW – Trommelantrieb

### Vorteile der EGV / EEW - Serie

- Kompakte Bauform mit hoher Steifigkeit
- Kann extrem hohe Radialkräfte aufnehmen
- hohe Dynamik mit geringen Taktzeiten
- Spielarmer Schrittantrieb mit Globoidkurve

## EDX 410-500 - SERIE

Kleingetriebe mit  
mechanischer  
Hemmung



Anwendungsbeispiel

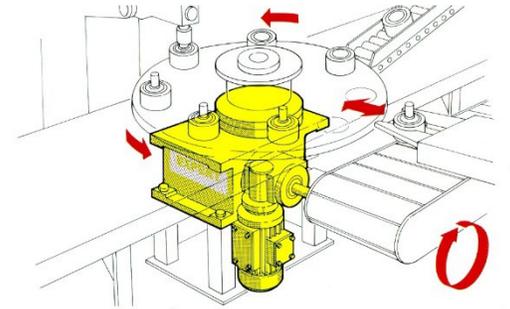
### EDX | 410-500 Drehtisch

Kleingetriebe-Drehtisch oder auch einsetzbar als Trommelantrieb mit fester Teilung und maximalem Drehmoment bei äußerst kompakter Bauform.

Mechanische Hemmung aufgrund angepasster Walzensteigung. Geeignet zum Halten von radialen Kräften ohne Einsatz von zusätzlichen Absteckungen oder Bremsen.

#### Vorteile der EDX 410-500 - Serie

- Verriegelte Arbeitsposition durch Stegwalzen-Prinzip im Rastwinkel
- Staubgeschützt mittels Radialdichtung an An- und Abtrieb
- Höheres Drehmoment durch mehrfachen Bolzeneingriff bei kompakter Bauform
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stop
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



Getriebeart: Stegwalze

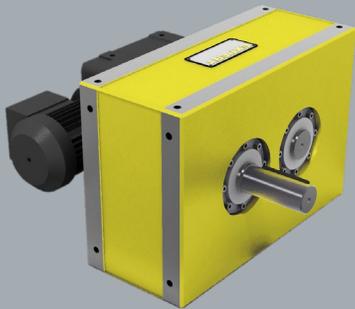


## EP - SERIE

### Kurvenscheiben-Getriebe

## PA - SERIE

### Parallelschrittgetriebe mit Aluminiumgehäuse



EP – Kurvenscheiben-Getriebe

## Präzisionsschrittgetriebe für kleine Anwendungen

### EP / PA – Kurvenscheiben-Getriebe

Parallele Anordnung von An- und Abtriebswelle. In der Halteposition wird eine spielfreie und formschlüssige Positionierung des Abtriebes erreicht.

Typische Anwendungen sind für schnelle und vibrationsfreie Positionierung wie z.B. Verpackungsmaschinen, Förderanlagen oder Montagemaschinen.

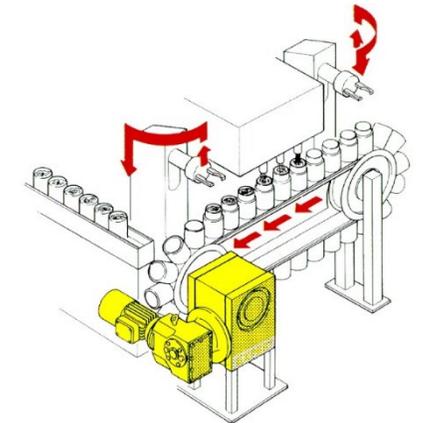
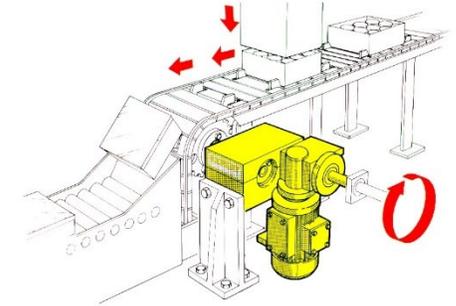
PA eignet sich darüber hinaus durch sein Leichtbau-Aluminiumgehäuse für die Food & Beverage Industrie.

### Vorteile der EP / PA - Serie

- Schrittgetriebe mit paralleler Anordnung von Antrieb und Abtrieb
- An- und Abtriebswelle exzentrisch und verdrehsicher gelagert
- Präzision durch geschliffene Kurvenscheiben und gehärtete Stützrollen
- Spielfrei in der Verriegelungszone
- Optional mit zweiter Ausgangswelle
- Ideal für oszillierende Bewegungen



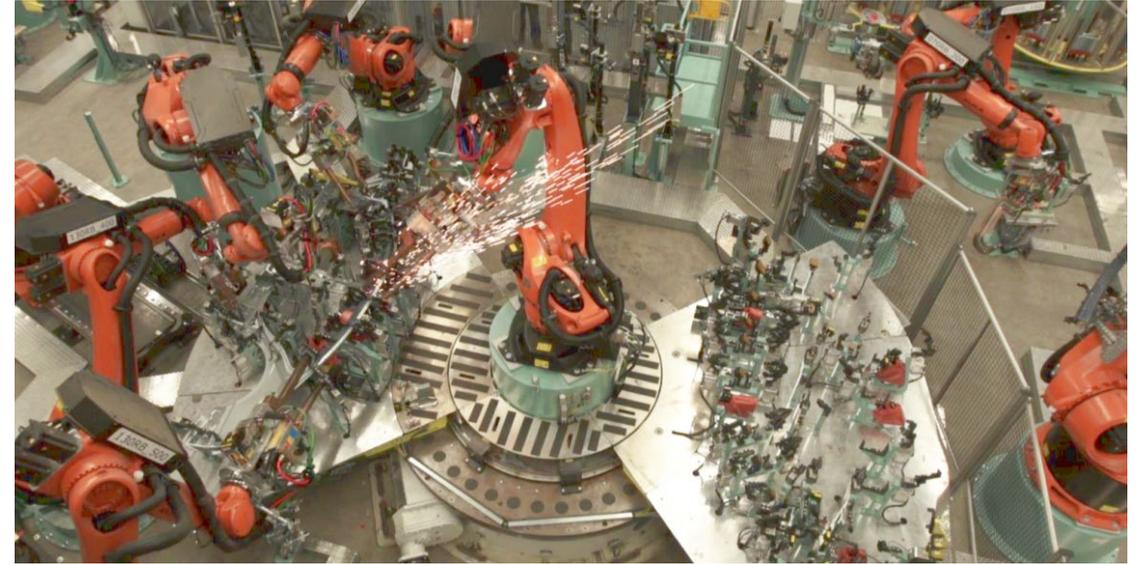
Getriebeart: Kurvenscheiben



Anwendungsbeispiele

## Standard und Heavy-Duty Drehtische

- EDX - Festteilungs-Drehtisch
- EDH<sup>+</sup> - Flexibler Walzendrehtisch
- EDC - Dynamische Doppelwalze
- EGC - Flacher Ringdrehtisch



**Anwendungsbeispiel:** Flexible Seitenwandfertigung  
bei Mercedes Benz in Bremen

### Schwerlastdrehtisch EDH 3250

Flexible Seitenwandfertigung  
Drehtischdurchmesser 3.000 mm  
mit großem Mitteldurchgang  
Mittige Positionierung eines Schweißroboters  
Optimaler Zugang zu den Vorrichtungen

Kundenlast	10.000 kg
Schrittzeit	180° in 5,0 s



## EDX - SERIE

Taktend mit  
mechanischer  
Verriegelung

Baugröße 410 - 1600

### EDX | Festteilungs Drehtisch

Standard Drehtische und Trommelantriebe mit fester Teilung und maximalem Drehmoment bei äußerst kompakter Bauform.

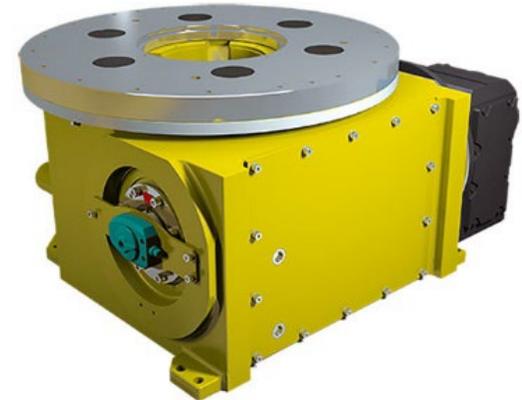
#### Mehr Drehmoment durch Mehrbolzenprinzip.

Bei der EDX-Serie sind für die Kraftübertragung im Bereich der Beschleunigung und Verzögerung von Walze auf Tischplatte immer mindestens zwei Rollenbolzen im Eingriff.

Bei Notstopp auftretende Kräfte verteilen sich auf mehrere Rollenbolzen.  
Bei gleichen Abmessungen werden höhere Drehmomente übertragen.

#### Vorteile der EDX - Serie

- Verriegelte Arbeitsposition durch Stegwalzen-Prinzip im Rastwinkel
- Höheres Drehmoment durch mehrfachen Bolzeneingriff
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stopp
- Höhere Drehmomente bei kompakter Bauform
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



## EDH<sup>+</sup> - SERIE

Standard, flexibel  
positionierbar und  
kraftvoll

Baugrößen 610 - 3250



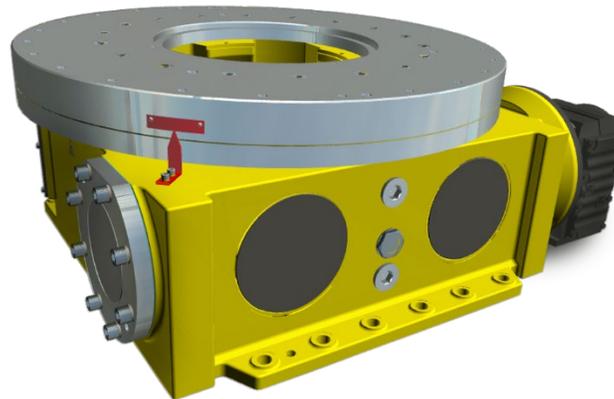
Katalog

### EDH<sup>+</sup> | Flexible Drehtische

Flexible Drehtische und Trommelantriebe mit maximalem Drehmoment bei äußerst kompakter Bauform gibt es so seit mehr als 10 Jahren. Bewährt aus der Automobilbranche.

#### Vorteile der EDH<sup>+</sup> - Serie

- Individuelle Positionierung durch Servotechnik
- Höheres Drehmoment durch mehrfachen Bolzeneingriff
- Leistungsfähiger bei vergleichbarer Bauraumgröße
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stopp
- Höhere Drehmomente bei kompakter Bauform
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



Drehtisch



Trommelantrieb

## EDC - SERIE

Hoch Dynamisch in  
kompakter Bauform

Baugröße 810 - 1170

### EDC | Doppelwalzen Drehtisch

Flexibler Doppelwalzendrehtisch mit maximalem Drehmoment bei extrem kompakter Bauform für hochdynamischen Anwendungen.

#### Vorteile der EDC - Serie

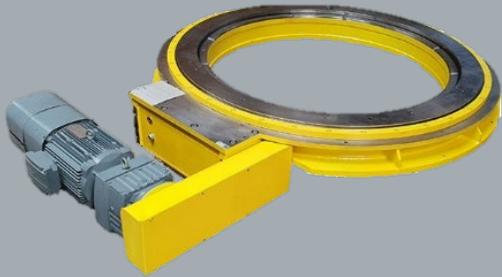
- Doppelte Leistung bei gleichbleibender Baugröße
- Hoch Dynamisch für geringe Zykluszeiten
- Integriertes Reduziergetriebe - Wartungsfreundlich und Flexibel
- Bewährte und zuverlässige EXPERT-TÜNKERS Walzentechnik
- Variable Antriebspositionierung - von kompakt bis dezentral

Baugröße	Drehmoment	Leerlauf- Zykluszeit T bei 180°
EDC 810	8.000 Nm	1,8 s
EDC 960	16.000 Nm	1,9 s
EDC 1170	30.000 Nm	2,1 s



## EGC - SERIE

### Platzsparender Ringdrehtisch



### EGC | Ringdrehtische

Unsere Drehtische der EGC-Baureihe sind ein Antriebsbaustein zur Realisierung flexibler Bewegungs-aufgaben durch den Einsatz von frei programmierbaren Servomotoren.

Der EGC verbindet zwei Technologien: Das EDH Flexible Walzen Prinzip, mit dem EGD Globoid-Walzen Prinzip. Dies ermöglicht extrem kurze Taktzeiten bei höchster Präzision und spielfreier Positionierung in den Arbeitsposition.

Durch den großen Ringdurchmesser können Anwendungen statisch in der Mitte positioniert werden, sodass Bauraum in der Anlage eingespart werden kann.

#### Vorteile der EGC - Serie

- Individuelle Positionierung durch Servotechnik
- Extrem flach (145 mm)
- Großer Mittendurchgang
- Hohe Tragfähigkeit
- Hohe Drehmomente durch mehrfachen Bolzeneingriff
- Optimierte Kräfteverteilung auf mehrere Rollenbolzen bei Not-Stopp
- Hohe Drehmomente bei kompakter Bauform
- Wartungsfreundlich - Rollenbolzentausch ohne Werkzeugdemontage



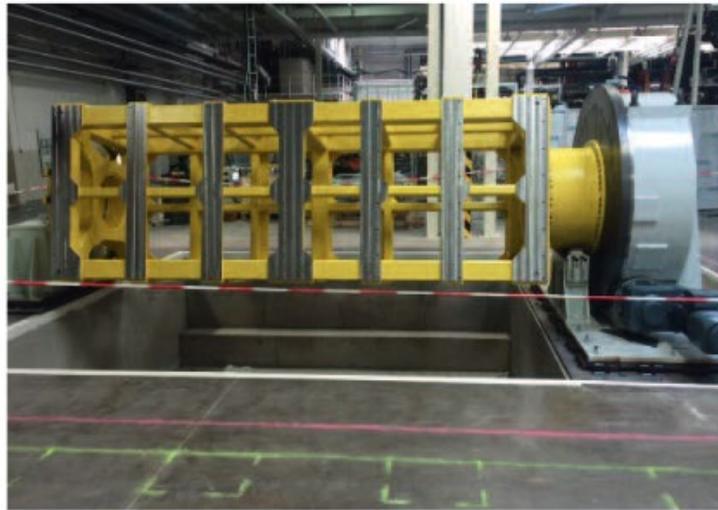
## Anwendungen



*EXPERT Schwerlasthubdreheinheit 4er Teilung*



*EXPERT Drehtisch 2er Teilung*



*EXPERT Schwerlasttrommel im Aufbau  
(für 4 Werkzeuge)*



*EXPERT Trommelantrieb 4er Teilung*

## Anwendungen



*EXPERT Trommelantrieb mit Wartungsabsteckung*



*EXPERT Riesentrommel mit EDH 2550 6er Teilung*



# Einige Referenzen

## Automobil Manufacturers



## Line Builders



## Other Branches



Wir danken für Ihre  
Aufmerksamkeit

**Kontakt:**  
**Pascal Stöters**

EXPERT-TÜNKERS GmbH  
Seehofstr. 56-58  
64653 Lorsch

Telefon +49 (0) 173 6731340  
E-Mail [pstoeters@expert-tuenkers.de](mailto:pstoeters@expert-tuenkers.de)  
Internet [www.expert-tuenkers.de](http://www.expert-tuenkers.de)

# THANK YOU



 **TÜNKERS**<sup>®</sup>  
Erfindergeist serienmäßig.

